



# COLORES & SABORES QUE INSPIRAN. SOLUCIONES QUE CONECTAN.



En INTABIOTECH desarrollamos y producimos colorantes y aromas de alta calidad que aportan **seguridad, estabilidad y rendimiento** a una amplia gama de productos alimentarios.

Combinamos ciencia, innovación y conocimiento del mercado para crear experiencias sensoriales auténticas que marcan la diferencia.



#### CALIDAD PREMIUM

Materias primas seleccionadas y estándares de máxima calidad.



#### INNOVACIÓN PERSONALIZADA

Soluciones a medida para responder a las tendencias del mercado y a las necesidades de cada cliente.



#### SEGURIDAD Y CONFIANZA

Procesos certificados y cumplimiento normativo internacional.



#### SOSTENIBILIDAD Y RESPONSABILIDAD

Comprometidos con prácticas responsables y el respeto por las personas y el planeta.

## INTABIOTECH® FOOD SAFETY INNOVATIONS

### NUESTRA LÍNEA COMPLETA DE COLORES & SABORES



#### COLORES

Una amplia gama de colorantes naturales, idénticos a naturales y artificiales para aplicaciones en:

- Bebidas
- Confeitería
- Lácteos
- Panadería y Repostería
- Cárnicos y Snacks
- Salsas, Sopas y Platos Preparados
- Suplementos y Nutrición Deportiva
- Piensos y muchas más...



#### SABORES

Aromas líquidos, en polvo y naturales para crear perfiles sensoriales únicos en:

- Bebidas
- Lácteos
- Confeitería y Chocolate
- Panadería
- Productos Cárnicos
- Snacks y Platos Preparados
- Productos Plant-based
- Y muchas más aplicaciones...



MÁS QUE INGREDIENTES,  
CREAMOS EXPERIENCIAS.

Trabajamos junto a nuestros clientes como un verdadero socio estratégico, ofreciendo soporte técnico, desarrollo conjunto y soluciones innovadoras que generan valor y diferencian sus productos.



DESCUBRA NUESTRAS SOLUCIONES  
[www.intabiotech.com](http://www.intabiotech.com)



PÍDANOS INFORMACIÓN  
[info@intabiotech.com](mailto:info@intabiotech.com)





# COLOURS & FLAVOURS THAT INSPIRE. SOLUTIONS THAT CONNECT.

At INTABIOTECH, we develop and produce high-quality colours and flavours that deliver **safety, stability and performance** for a wide range of food products.

We combine science, innovation and market knowledge to create authentic sensory experiences that make a difference.



#### PREMIUM QUALITY

Carefully selected raw materials and strict quality standards.



#### CUSTOMISED INNOVATION

Tailor-made solutions designed to meet market trends and customer needs.



#### SAFETY & TRUST

Certified processes and compliance with international regulations.



#### SUSTAINABILITY & RESPONSIBILITY

Commitment to responsible practices and respect for people and the planet.

## INTABIOTECH® FOOD SAFETY INNOVATIONS

### OUR COMPLETE RANGE OF COLOURS & FLAVOURS



#### COLOURS

A wide range of natural, nature-identical and artificial colours for applications in:

- Beverages
- Confectionery
- Dairy
- Bakery & Pastry
- Meat & Snacks
- Sauces, Soups & Ready Meals
- Dietary Supplements & Sports Nutrition
- Pet Food and many more...



#### FLAVOURS

Liquid, powder and natural flavours to create unique sensory profiles in:

- Beverages
- Dairy
- Confectionery & Chocolate
- Bakery
- Meat Products
- Snacks & Ready Meals
- Plant-based Products
- And many more applications...



**MORE THAN INGREDIENTS,  
WE CREATE EXPERIENCES.**

We work hand-in-hand with our customers as a true strategic partner, offering technical support, joint development and innovative solutions that create value and set their products apart.



DISCOVER OUR SOLUTIONS  
[www.intabiotech.com](http://www.intabiotech.com)



CONTACT US  
[info@intabiotech.com](mailto:info@intabiotech.com)

