



XANTAMAR™

Goma xantana de alta pureza

Textura, estabilidad y rendimiento para formulaciones exigentes.



Soluciones que se adaptan a múltiples industrias



Alimentos



Salsas y aderezos



Panificación y repostería



Lácteos



Cosméticos



Recubrimientos, tintas y adhesivos



Agricultura e uso industrial

CARACTERÍSTICAS CLAVE



Alta pureza

Proceso de producción controlado que asegura un producto de alto desempeño.



Viscosidad consistente

Rendimiento reológico confiable de lote a lote.



Estabilidad funcional

Resistente a variaciones de pH, temperatura y condiciones de proceso.



Calidad global

Fabricado bajo estándares internacionales de calidad.



Versatilidad multisectorial

Un ingrediente, infinitas aplicaciones y soluciones.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Apariencia	Polvo blanco o ligeramente amarillento
Tamaño de partícula	200 mesh
Ensayo (base seca)	91.0 %–108.0 %
Cenizas	máx. 16 %
Etanol/Isopropanol	máx. 500 ppm
Conteo bacteriano total	máx. 5000 ufc/g
Levaduras y mohos	máx. 300 ufc/g
Nitrógeno	máx. 1.5 %
Plomo	máx. 2 ppm
Pérdida por secado	máx. 15 %
Viscosidad	1200–1700 cps
pH (sol. 1 %)	6.0–8.0
Ácido pirúvico	mín. 1.5 %
<i>E. coli</i>	Negativo/5 g
<i>Salmonella</i>	Negativo/5 g
<i>Xanthomonas campestris</i>	Negativo/1 g



Cumple los requisitos de pureza establecidos para el E 415 en el Reglamento (UE) 231/2012.



INTABIOTECH
MARKETER & DISTRIBUIDOR



Innovación que transforma ingredientes en soluciones.



XANTAMAR™

High-purity xanthan gum

Texture, stability and performance for demanding formulations.



FOODS



SAUCES /
DRESSINGS



BAKERY



DAIRY



COSMETICS



COATINGS /
INKS



AGRICULTURE /
INDUSTRIAL



HIGH PURITY

Carefully controlled for superior quality.



CONSISTENT VISCOSITY

Reliable performance batch after batch.



FUNCTIONAL STABILITY

Stable across pH, salt and temperature.



GLOBAL QUALITY

Manufactured to stringent standards.



MULTI-SECTOR VERSATILITY

One ingredient, many solutions.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Appearance	White or slightly yellow powder
Particle size	200 mesh
Assay (dry basis)	91.0%–108.0%
Ash	16% max.
Ethanol/Isopropanol	500 ppm max.
Total bacterial count	5000 cfu/g max.
Yeast & moulds	300 cfu/g max.
Nitrogen	1.5% max.
Lead	2 ppm max.
Loss on drying	15% max.
Viscosity	1200–1700 cps
pH (1% solution)	6.0–8.0
Pyruvic acid	1.5% min.
E. coli	Negative/5 g
Salmonella	Negative/5 g
Xanthomonas campestris	Negative/1 g



Meets the purity requirements established for E 415 in Regulation (EU) No. 231/2012.



INTABIOTECH
MARKETER & DISTRIBUTOR

Innovation that turns ingredients into solutions.

