

FIBERPLUS™ – Polidextrosa funcional en polvo para alimentación humana y animal

Innovación en fibra soluble para formulaciones avanzadas



Descripción del producto



FIBERPLUS™ es una povidextrosa en polvo de alta pureza, un polímero de glucosa con trazas controladas de sorbitol y ácido cítrico, desarrollada específicamente como fibra soluble funcional para aplicaciones avanzadas tanto en alimentación humana como animal.

Su formulación única permite su incorporación versátil en una amplia gama de productos alimentarios y piensos compuestos, sin comprometer el perfil organoléptico ni la eficiencia del procesamiento industrial.



Alta Solubilidad

Se disuelve fácilmente en diversas formulaciones.



Sabor Neutro

No altera el perfil organoléptico del producto final.



Estabilidad Térmica

Mantiene sus propiedades en un amplio rango de temperaturas.



Amplio pH

Compatible con formulaciones de diferentes niveles de acidez.

Beneficios tecnológicos y funcionales

FIBERPLUS™ ofrece ventajas significativas tanto en el aspecto nutricional como en el procesamiento industrial, optimizando las formulaciones en alimentación humana y animal.



Mejora nutricional

Incrementa el contenido en fibra soluble de las formulaciones, contribuyendo al equilibrio de la ración para humanos y animales sin aumentar los azúcares disponibles, lo que permite diseñar dietas más equilibradas y funcionales.



Perfil organoléptico neutro

Su sabor completamente neutro no enmascara aromas ni interfiere con palatantes empleados en diversos productos (bebidas, lácteos, repostería) y piensos, manteniendo la aceptación por parte de consumidores y animales.



Excelente solubilidad

Alta solubilidad que facilita la dispersión homogénea en premixes, sistemas líquidos y formulaciones extrusionadas, garantizando uniformidad en el producto final.




Estabilidad excepcional

Resistencia frente a temperatura y a un amplio rango de pH (2,5–7), ideal para procesos térmicos intensos como extrusión y pelletizado sin degradación del producto.



Pureza controlada

Perfil de impurezas estrictamente controlado (sorbitol + glucosa \leq 6%, 5-HMF \leq 0,1%) que permite formulaciones técnicas con bajo contenido en azúcares simples y productos de degradación.

-  **Ejemplo práctico:** En barras energéticas para humanos o snacks extrusionados para mascotas, la inclusión de FIBERPLUS™ permite aumentar significativamente el nivel de fibra soluble manteniendo una textura crujiente y buena expansión gracias a su estabilidad térmica y solubilidad superior.

Especificaciones técnicas

Parámetros físico-químicos

FIBERPLUS™ cumple con estrictos estándares de calidad que garantizan su rendimiento consistente en aplicaciones industriales.



Aspecto físico

Polvo sólido de color blanco-crema, de flujo libre y fácil manipulación



Humedad

< 4% – garantiza estabilidad durante el almacenamiento y procesado



Contenido en polidextrosa

≥ 90% (base sustancia seca) – alta concentración del principio activo

Sorbitol +
glucosa

≤ 6%

pH (solución
acuosa)

2,5 – 7

Cenizas
sulfatadas

≤ 0,3%

5-Hydroxymet
hylfurfural

≤ 0,1%



Parámetros de seguridad y microbiología

FIBERPLUS™ está sujeto a rigurosos controles de seguridad que garantizan su idoneidad para uso en la industria de alimentación humana y animal, cumpliendo con los más altos estándares de calidad y seguridad alimentaria.

Metales pesados



Plomo

≤ 0,5 mg/kg



Arsénico

≤ 0,5 mg/kg

Control microbiológico



Recuento total

< 1000 ufc/g



Mohos y levaduras

< 50 ufc/g



Coliformes

< 30 ufc/100 g



Patógenos

Negativo en 25 g

Estos límites estrictos garantizan un ingrediente seguro y apto para su uso en la industria de alimentación humana y animal, alineado con los estándares internacionales de calidad exigidos por las autoridades reguladoras.

Aplicaciones industriales recomendadas

FIBERPLUS™ está diseñado para su uso en múltiples matrices de alimentación humana y animal donde se requiera fibra soluble funcional con excelente procesabilidad y rendimiento técnico.



Piensos compuestos y alimentos procesados

Para animales de producción y compañía (perros, gatos, aves, porcino y rumiantes jóvenes), y alimentos procesados para consumo humano (panadería, pastas, cereales de desayuno, bebidas), mejorando el perfil nutricional y funcional de la ración o producto.



Snacks y golosinas extrusionadas

Para mascotas y snacks saludables para consumo humano (barras energéticas, galletas, productos horneados), donde se busca textura óptima, estabilidad durante el procesado y un mayor contenido en fibra soluble funcional.



Premixes funcionales y suplementos

Vitamínico-minerales, nutricionales y dietéticos, actuando como soporte de fibra soluble sin interferir con otros nutrientes sensibles. Aplicable en formulaciones para alimentación humana (suplementos dietéticos, formulaciones nutraceuticas) y animal.



Formulaciones extrusionadas de alta temperatura

Donde se requiere una fibra soluble excepcionalmente estable frente al calor y cambios de pH del proceso, tanto en la fabricación de piensos para animales como en la producción de alimentos humanos.

La combinación única de sabor neutro, baja humedad y elevada solubilidad facilita enormemente su dosificación automatizada y mezcla homogénea en plantas de fabricación de piensos y alimentos, optimizando los procesos productivos.

Envase, almacenamiento y vida útil



Envase certificado

El producto se suministra en envases especialmente diseñados para contacto con alimentos, cumpliendo estrictamente con el Reglamento (CE) 1935/2004 y el Reglamento (CE) 10/2011 sobre materiales plásticos en contacto con alimentos.

Condiciones de almacenamiento



Envase sellado

Conservar el envase bien cerrado y sellado.



Lugar fresco y seco

Almacenar en un lugar fresco y seco.



Sin luz solar directa

Proteger de la luz solar directa.



Evitar exposición al aire

Evitar exposición prolongada al aire para limitar la absorción de humedad.

Vida útil garantizada

36 meses en el envase original, bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.

Estas condiciones garantizan el mantenimiento óptimo de las propiedades físico-químicas y microbiológicas del producto durante todo su periodo de caducidad.

Información de la empresa y trazabilidad



Fabricante

ND Pharma & Biotech



Nombre comercial

FIBERPLUS™

Operador responsable

Intabiotech SL

Bajo licencia de ND
Pharma & Biotech

Botiguers 3, 1ª Planta

46980 Paterna, Valencia,
España

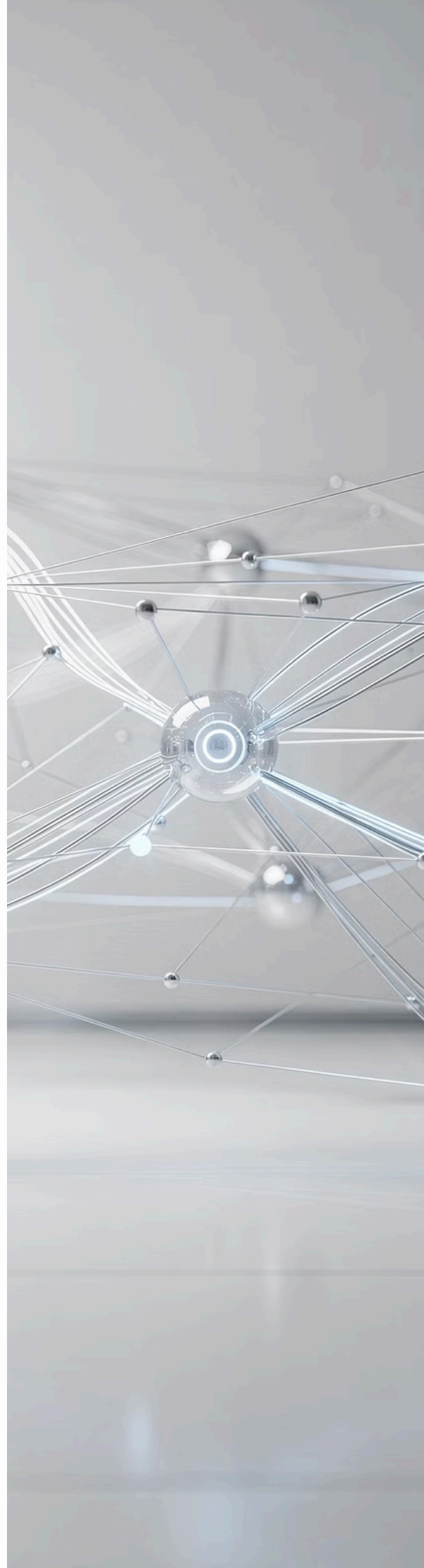
Licencia sanitaria
(RGSEAA): 40.072570/C

Contacto

Para consultas técnico-comerciales, información adicional sobre el producto o solicitudes de documentación:

Contactar

Nuestro equipo técnico está disponible para resolver cualquier duda sobre las aplicaciones de FIBERPLUS™ en sus formulaciones.





ADVANCED FORMULA

ADVANCED FORMULA



Descripción general

FIBERPLUS™ es una polidextrosa en polvo de alta pureza, obtenida mediante un proceso controlado a partir de glucosa, con presencia rigurosamente controlada de sorbitol y ácido cítrico. Ha sido específicamente diseñada como fibra soluble funcional para aplicaciones avanzadas en alimentación humana y animal moderna, abarcando una amplia gama de productos.

Versatilidad de aplicación

Ideal para piensos compuestos, snacks extrusionados, premixes nutricionales, bebidas, productos lácteos, panadería, confitería y suplementos dietéticos.

Integración sin impacto

No altera negativamente el perfil organoléptico ni la eficiencia del procesado industrial, manteniendo la palatabilidad y las características técnicas.



Composición controlada

Polímero de glucosa con trazas de sorbitol y ácido cítrico



Alta solubilidad

Dispersión homogénea en sistemas líquidos y secos



Estabilidad térmica

Resistencia a procesos de alta temperatura y pH

★ VENTAJAS

Beneficios clave para la industria

FIBERPLUS™ aporta valor diferencial en múltiples aspectos del desarrollo y fabricación de productos de alimentación humana y animal, desde la formulación hasta el producto terminado.



FIBERPLUS™: Impulsor de Innovación y Valor Añadido

La sinergia de sus beneficios técnicos y funcionales posiciona a FIBERPLUS™ como una herramienta fundamental para el desarrollo de productos de vanguardia y de alto valor en la industria de la alimentación humana y animal.





Aumento de fibra soluble



Incrementa significativamente el contenido de fibra soluble de las formulaciones sin aumentar los azúcares disponibles, permitiendo optimizar el balance nutricional de dietas (humanas) y piensos (animales).

Sabor neutro



Respeta completamente el perfil aromático de piensos, snacks, bebidas y productos horneados, siendo compatible con palatantes y aditivos funcionales sin interferencias organolépticas.

Dispersión homogénea



Alta solubilidad que facilita la distribución uniforme en mezclas secas y líquidas, así como en premixes, garantizando consistencia lote a lote.

Resistencia al procesado



Estabilidad térmica y de pH (2,5-7), ideal para procesos industriales exigentes como extrusión a alta temperatura, pelletizado y secado intensivo.

Perfil de pureza superior



Contenido de impurezas rigurosamente controlado (sorbitol + glucosa \leq 6%, 5-HMF \leq 0,1%), adecuado para formulaciones técnicas premium con bajo contenido en azúcares simples.

Desarrollo funcional



Apoya el desarrollo de productos "funcionales" orientados a la salud digestiva, el bienestar tanto humano como animal, y la optimización del rendimiento nutricional.

- ❏ **Caso de éxito:** En snacks extrusionados para mascotas, la inclusión de FIBERPLUS™ al 3-5% permite incrementar el nivel de fibra soluble total en un 40% manteniendo una textura crujiente óptima, buena expansión del producto y una palatabilidad excepcional validada en pruebas de aceptación.
Para productos de panificación funcionales, la incorporación de FIBERPLUS™ puede aumentar el contenido de fibra dietética sin afectar la textura o el sabor, mejorando el perfil nutricional para el consumidor humano.

Especificaciones técnicas

Parámetros físico-químicos

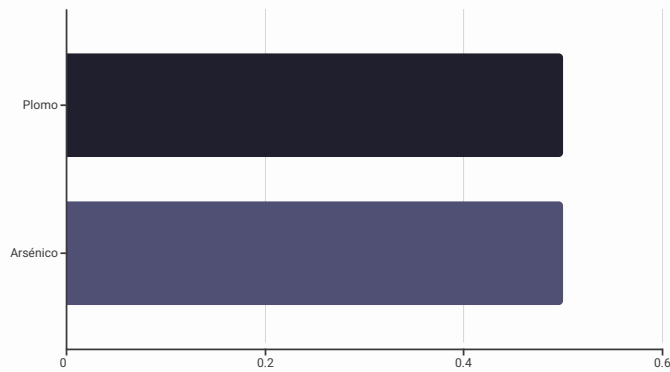
FIBERPLUS™ cumple con especificaciones técnicas rigurosas que aseguran rendimiento consistente y predecible en todas las aplicaciones industriales, tanto en alimentación humana como animal.

Parámetro	Especificación	Método
Aspecto	Polvo sólido color blanco-crema	Visual
Humedad	< 4%	Gravimétrico
Polidextrosa (base seca)	≥ 90%	HPLC
Sorbitol + glucosa	≤ 6%	HPLC
pH (solución acuosa)	2,5 – 7	Potenciométrico
Cenizas sulfatadas	≤ 0,3%	Gravimétrico
5-Hydroxymethyl furfural	≤ 0,1%	HPLC

Relevancia del 5-HMF

El control riguroso del contenido de 5-HMF es crucial. Garantiza que el producto no ha sufrido degradación térmica durante su fabricación, manteniendo así sus propiedades funcionales intactas en una amplia gama de aplicaciones de alimentos y piensos.

Parámetros de seguridad y microbiología



Metales pesados

Niveles máximos garantizados muy por debajo de los límites regulatorios, asegurando la seguridad y calidad para ingredientes de alimentación humana y animal.

Control microbiológico exhaustivo



Recuento total

< 1000 ufc/g



Mohos y levaduras

< 50 ufc/g



Coliformes

< 30 ufc/100 g



Patógenos

Negativo en 25 g

Ausencia garantizada de Salmonella, E. coli patógena y otros microorganismos peligrosos.

Estas especificaciones estrictas garantizan un ingrediente seguro, de alta calidad y consistente, perfectamente alineado con los estándares internacionales exigidos por las autoridades reguladoras y la industria de alimentación humana y animal más exigente, cubriendo un amplio espectro de aplicaciones.

Aplicaciones recomendadas

FIBERPLUS™ está especialmente indicado para una amplia gama de aplicaciones en la industria de alimentación humana y animal, donde aporta valor funcional y técnico diferencial.

Alimentos compuestos

Para animales de compañía (perros, gatos) y producción (aves, porcino, rumiantes jóvenes), así como para una variedad de alimentos procesados y sustitutos de comidas en nutrición humana, mejorando el perfil nutricional y funcional de la ración completa.

Snacks y productos extrusionados

Para mascotas premium y también para snacks saludables, galletas y cereales de desayuno en alimentación humana, donde se busca mayor contenido en fibra soluble, textura crujiente óptima y estabilidad durante todo el periodo de vida útil del producto.

Premixes vitamínico-minerales y formulaciones funcionales

Tanto para piensos como para suplementos alimenticios humanos, actuando como soporte eficaz de fibra soluble sin interferir químicamente con vitaminas sensibles u otros nutrientes críticos.

Formulaciones extrusionadas de alta temperatura

Tanto en la fabricación de piensos como en la producción de alimentos humanos, donde se requiere una fibra soluble excepcionalmente estable frente al calor intenso (hasta 180°C) y a cambios bruscos de pH durante el proceso de extrusión.

Ventajas operacionales de FIBERPLUS™



Baja humedad

< 4% de humedad, optimizando la conservación.



Alta solubilidad

Facilita la incorporación homogénea en diversas formulaciones.



Excelente fluidez

Permite una dosificación automatizada precisa y eficiente.



Procesos optimizados

Reduce tiempos de mezclado y mejora la eficiencia productiva.

Estas características aseguran una integración eficiente y sin complicaciones en diversas líneas de producción de la industria de alimentación humana y animal, optimizando los procesos y reduciendo los tiempos.

Envase y cumplimiento normativo

Envase certificado para contacto alimentario

El producto se comercializa en envases especialmente diseñados y certificados para contacto con alimentos, fabricados en estricta conformidad con:

- **Reglamento (CE) nº 1935/2004** sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos
- **Reglamento (CE) nº 10/2011** sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos

El diseño técnico del envase asegura protección completa frente a humedad ambiental, luz ultravioleta y contaminación externa, manteniendo la integridad física, química y microbiológica del producto durante toda su vida útil.



Condiciones de almacenamiento y vida útil



Almacenamiento correcto

Conservar el envase herméticamente cerrado en lugar fresco (15-25°C), seco (HR < 60%) y protegido de luz solar directa. Evitar exposición prolongada al aire.



Vida útil garantizada

36 meses en envase original sin abrir, bajo condiciones recomendadas. Una vez abierto, consumir en 6 meses manteniendo el envase bien cerrado.



Garantía de calidad

El cumplimiento de estas condiciones preserva completamente las propiedades físico-químicas, funcionales y microbiológicas durante toda su vida útil.

Información del operador y trazabilidad

Fabricante

ND Pharma & Biotech

Nombre del producto

FIBERPLUS™

Operador responsable

Intabiotech SL

(bajo licencia de ND Pharma & Biotech)

Calle/Polígono Botiguers 3, 1ª Planta

46980, Paterna, Valencia, España

Licencia sanitaria (RGSEAA): 40.072570/C

Contacto técnico-comercial

Para consultas sobre aplicaciones técnicas, documentación regulatoria, fichas de seguridad, certificados de análisis o información comercial:



Email

intabiotech@intabiotech.com



Web corporativa

www.intabiotech.com

[Solicitar información](#)

[Visitar web](#)

Nuestro equipo de especialistas en nutrición **humana y animal** está disponible para asesorarle en la optimización de sus formulaciones con FIBERPLUS™ y resolver cualquier consulta técnica sobre su implementación en sus procesos productivos en los sectores de **alimentación humana y animal**.

FIBERPLUS™ by ND Pharma

