

INTABIOTECH SL: Líder em Sourcing & Supply de Produtos Químicos, Moléculas e Compostos Inovadores

A INTA BIOTECH SL posiciona-se como referência no fornecimento de produtos químicos para I&D+i, com um catálogo excepcional de mais de 310.000 referências, das quais 200.000 são compostos químicos especializados.

Inspirados nos padrões de excelência de líderes do setor, oferecemos soluções integradas adaptadas às necessidades específicas de cada setor industrial e científico, apoiadas por um compromisso inabalável com a qualidade, a inovação e a sustentabilidade.



www.intabiotech.com

Capítulo 1: Apresentação Corporativa – A Nossa Identidade e Alcance

A INTABIOTECH SL consolidou a sua posição como um interveniente fundamental no mercado global de fornecimento de produtos químicos especializados, construindo uma identidade corporativa baseada na excelência, inovação e fiabilidade. A nossa trajetória permitiu-nos desenvolver um conhecimento profundo das necessidades de diferentes indústrias, posicionando-nos como um parceiro estratégico para empresas que procuram soluções químicas de vanguarda.



Presença Global

Operamos em mercados internacionais com uma rede de distribuição que garante um fornecimento eficiente na Europa, América, Ásia e África. Os nossos centros de inovação estrategicamente localizados permitem-nos oferecer soluções adaptadas às particularidades de cada região.



Catálogo Extenso

Dispomos de mais de 310.000 referências no nosso portfólio, incluindo 200.000 produtos químicos especializados que abrangem desde compostos de investigação a matérias-primas industriais, cobrindo praticamente qualquer necessidade do mercado.



Serviço Personalizado

Adotamos a abordagem dos líderes do setor, mas com a flexibilidade de uma estrutura mais ágil, permitindo-nos oferecer soluções à medida para cada cliente, independentemente do seu tamanho.

O nosso crescimento sustentado fundamenta-se na capacidade de combinar um alcance global com uma abordagem local, compreendendo as particularidades regulamentares, logísticas e técnicas de cada mercado. Este modelo permitiu-nos estabelecer relações de confiança a longo prazo com clientes de diversos setores industriais, desde farmacêutico e biotecnologia até alimentação, cosmética e eletrónica avançada.

A filosofia empresarial da INTABIOTECH inspira-se nos referentes mundiais do setor, adotando as melhores práticas e sistemas de qualidade, mas aportando a agilidade e capacidade de adaptação que caracteriza a nossa organização. Este equilíbrio entre padrões globais e flexibilidade operacional constitui um dos nossos principais valores diferenciais no mercado.

Gerimos-nos como uma PME, e por isso nunca perdemos de vista a abordagem orientada e 100% centrada no cliente, seja ele potencial, prospetivo ou existente.

A Nossa Missão: Soluções que Transformam o Desenvolvimento

Na INTABIOTECH, a nossa missão transcende o simples fornecimento de produtos químicos. Concebemo-nos como catalisadores do sucesso dos nossos clientes, fornecendo ingredientes e compostos que não só cumprem as especificações técnicas, mas que verdadeiramente impulsionam a inovação e o desenvolvimento em múltiplas indústrias.

Cada solução que oferecemos é suportada por um rigoroso processo de seleção e validação que garante o cumprimento dos mais exigentes padrões internacionais. Esta meticulosidade permite-nos assegurar que os produtos que fornecemos cumprem três pilares fundamentais:

- **Qualidade superior:** Todos os nossos produtos passam por controlos exaustivos que asseguram pureza, estabilidade e rendimento ótimo.
- **Sustentabilidade:** Priorizamos ingredientes e processos que minimizam o impacto ambiental sem comprometer a eficácia.
- **Custo-eficácia:** Otimizamos a nossa cadeia de fornecimento para oferecer o melhor valor possível sem sacrificar a qualidade.

O nosso foco integral abrange todo o ciclo do produto: desde a identificação de necessidades específicas do cliente, passando pela seleção do composto ideal, até à entrega pontual e ao suporte técnico posterior. Este acompanhamento contínuo é especialmente valioso num setor onde a diferença entre o sucesso e o fracasso reside frequentemente em detalhes técnicos e tempos de implementação.



Num mercado onde a maioria dos projetos não chega a bom termo, a INTABIOTECH faz a diferença ao oferecer exclusivamente soluções validadas e testadas, suportadas por dados científicos e experiência prática. Isto permite aos nossos clientes reduzir significativamente os riscos associados ao desenvolvimento de novos produtos e otimizar os seus recursos.

93%

Projetos não viáveis

Dos projetos avaliados no setor químico, mais de 93% não chegam ao mercado devido a deficiências na seleção de matérias-primas ou problemas de escalabilidade.

100%

Rastreabilidade

Garantimos total rastreabilidade na nossa cadeia de fornecimento, desde a origem até à entrega final, assegurando transparência e confiança.

24h

Resposta técnica

A nossa equipa técnica fornece respostas especializadas num prazo máximo de 24 horas para qualquer consulta ou incidência.

Capítulo 2: Carteira de Produtos – A Maior Variedade do Mercado

A INTABIOTECH SL desenvolveu uma das carteiras de produtos mais completas e diversificadas do mercado, tornando-se um verdadeiro one-stop-shop para empresas de múltiplos setores industriais. A nossa vasta oferta abrange desde compostos químicos básicos até ingredientes altamente especializados, todos selecionados sob rigorosos critérios de qualidade e desempenho.

Farmacêutica

APIs, excipientes, intermediários de síntese, compostos para investigação e reagentes analíticos com grau GMP e certificações farmacêuticas.
(Apenas I&D)

Cosmética

Ativos cosméticos, conservantes, emulsionantes, fragrâncias, corantes, tensoativos e matérias-primas para formulações dermatológicas e de cuidado pessoal.



Eletrônica

Compostos para micro e nanoeletrônica, materiais semicondutores, dopantes, gases especiais e soluções para processamento de superfícies.

Nutrição

Ingredientes funcionais, vitaminas, minerais, aminoácidos, extratos vegetais, edulcorantes, conservantes e aditivos para alimentação humana e animal.

Química Fina

Catalisadores orgânicos e inorgânicos, solventes de alta pureza, intermediários de síntese e compostos para química orgânica e inorgânica avançada.

O nosso extenso catálogo de mais de 310.000 referências, entre as quais 200.000 são produtos químicos especializados, permite-nos atender praticamente qualquer necessidade, desde pequenas quantidades para laboratórios de investigação até volumes industriais para produção em larga escala. Esta amplitude de oferta complementa-se com a nossa capacidade para localizar e fornecer compostos de difícil acesso, tornando-nos o parceiro ideal para projetos que exigem ingredientes específicos ou pouco comuns.

Inovação e I+D+i: O Nosso Motor Competitivo



"A versatilidade da nossa carteira permite-nos oferecer soluções integradas onde outros fornecedores apenas conseguem cobrir parcialmente as necessidades do cliente. Esta capacidade de fornecimento integral simplifica enormemente a gestão de compras e assegura a compatibilidade entre os componentes."

A inovação constitui o pilar fundamental sobre o qual a INTABIOTECH SL construiu a sua posição de liderança no mercado. O nosso foco em I+D+i transcende o conceito tradicional de investigação, adotando um modelo integrado que conecta diretamente as necessidades do mercado com soluções químicas inovadoras e comercialmente viáveis.

O coração da nossa estratégia de inovação é uma equipa multidisciplinar composta por químicos, biólogos, engenheiros e especialistas em regulamentação, que trabalham de forma colaborativa para transformar conceitos científicos em produtos aplicáveis. Esta estrutura permite-nos:

- Acelerar significativamente os tempos de desenvolvimento e comercialização
- Assegurar a viabilidade técnica e económica desde as primeiras fases
- Antecipar e resolver potenciais desafios regulatórios e de produção
- Adaptar rapidamente as soluções às particularidades de cada cliente



Anualmente, o nosso departamento de I+D+i avalia mais de 200 projetos potenciais, aplicando um rigoroso processo de seleção que garante que apenas as soluções mais promissoras avançam para as fases de desenvolvimento e comercialização. Este foco metódico permite-nos manter uma taxa de sucesso significativamente superior à média do setor, maximizando o retorno do investimento tanto para nós

A inovação na INTABIOTECH não se limita ao desenvolvimento de novos compostos, mas abrange também a otimização contínua de processos, a melhoria de formulações existentes e a identificação de aplicações alternativas para ingredientes estabelecidos. Esta visão integral da inovação permite-nos oferecer valor acrescentado mesmo em categorias de produtos maduros, onde pequenas modificações podem gerar vantagens competitivas significativas.

- ③ **Compromisso com a Inovação Aberta:** A INTABIOTECH participa ativamente em consórcios de investigação e mantém colaborações com universidades e centros tecnológicos em toda a Europa. Estas alianças permitem-nos aceder a tecnologias emergentes e conhecimento científico de vanguarda, que posteriormente traduzimos em soluções comerciais para os nossos clientes.

Constantemente, ampliamos o nosso catálogo, incorporando novos compostos e ingredientes inovadores, especialmente em áreas emergentes como materiais avançados, biotecnologia e química verde. Esta evolução contínua da nossa oferta garante que os nossos clientes sempre tenham acesso às soluções mais atuais e eficientes para os seus projetos de desenvolvimento e inovação.



Capítulo 3: Casos de Sucesso e Aplicações Reais

A verdadeira medida do valor que a INTABIOTECH aporta reflete-se nos resultados tangíveis que os nossos clientes obtêm ao implementar as nossas soluções. Seguem-se alguns casos de sucesso representativos que ilustram como os nossos produtos e serviços transformam o desenvolvimento de projetos em diversos setores industriais.

1

Inovação em Nutrição Funcional

Colaborámos com um fabricante líder de suplementos alimentares para desenvolver uma nova geração de ingredientes funcionais com biodisponibilidade melhorada. O resultado: um aumento de 64% na absorção de nutrientes-chave e uma redução de 40% na dose necessária para alcançar efeitos terapêuticos.

"A formulação desenvolvida com a INTABIOTECH permitiu-nos criar um produto diferenciador que superou todas as expectativas de vendas no seu primeiro ano no mercado." - Diretor de I&D, Empresa de Nutrição

2

Revolucionando a Cosmética Natural

Fornecemos princípios ativos botânicos altamente purificados para uma linha de cosmética premium que procurava eficácia demonstrável, mantendo credenciais naturais. Os estudos clínicos confirmaram resultados comparáveis a ingredientes sintéticos, mas com um perfil de segurança superior e maior aceitação por parte dos consumidores ecologicamente conscientes.

O produto final obteve as certificações COSMOS e ECOCERT, posicionando-se como referência no segmento natural-científico com preços premium justificados por resultados demonstráveis.

3

Otimização de Processos Farmacêuticos

Disponibilizamos intermediários de síntese personalizados a um laboratório farmacêutico, permitindo-lhes simplificar o seu processo de produção de um API (Ingrediente Farmacêutico Ativo) crítico. Esta colaboração resultou em:

- Redução de 27% nos custos de produção
- Diminuição de 35% no tempo de fabrico
- Melhoria significativa no perfil de impurezas
- Cumprimento total dos requisitos de BPF (Boas Práticas de Fabrico) e farmacopeias

A Nossa Diferenciação: Qualidade, Sustentabilidade e Serviço

Num mercado tão competitivo e exigente como o do fornecimento de produtos químicos, a INTABIOTECH consolidou a sua posição diferenciadora através de uma proposta de valor que integra três pilares fundamentais: qualidade sem compromissos, um compromisso genuíno com a sustentabilidade e um serviço personalizado que transcende a simples relação comercial.

Excelência em Qualidade

A nossa abordagem à qualidade vai além do cumprimento de especificações técnicas, implementando um sistema integral que garante a excelência em cada etapa:

- Seleção rigorosa de fabricantes e fornecedores baseada em auditorias presenciais
- Controlos analíticos complementares que verificam cada lote recebido
- Documentação exaustiva que assegura rastreabilidade completa
- Sistemas de armazenamento e manuseamento otimizados para preservar propriedades
- Monitorização contínua de estabilidade e conservação

Esta filosofia de excelência foi reconhecida com múltiplas certificações internacionais, incluindo ISO 9001, ISO 14001, GMP e GDP, que atestam os nossos processos e sistemas. No entanto, consideramos estes padrões como requisitos mínimos, não como metas, mantendo um compromisso constante com a melhoria contínua e a superação das expectativas dos nossos clientes.



O nosso enfoque colaborativo permite identificar oportunidades de melhoria em cada projeto, propondo soluções inovadoras que frequentemente superam as expectativas iniciais do cliente. Esta abordagem transformou relações comerciais pontuais em associações estratégicas a longo prazo, onde a INTABIOTECH atua como um verdadeiro parceiro em inovação mais do que como um simples fornecedor.

O nosso compromisso com estes três pilares traduz-se em benefícios tangíveis para os nossos clientes: maior previsibilidade nos seus processos, redução de riscos regulamentares e operacionais, otimização de recursos e, em última instância, uma vantagem competitiva sustentável nos seus respetivos mercados.

"A diferença com a INTABIOTECH não reside apenas na qualidade dos seus produtos, mas na sua capacidade de compreender as nossas necessidades específicas e adaptar o seu serviço para se tornar um verdadeiro parceiro estratégico da nossa empresa." - Diretor de Compras, Laboratório Farmacêutico Internacional



Sustentabilidade Integrada

Priorizamos ingredientes e processos com menor pegada ambiental sem comprometer o desempenho. A nossa política de sustentabilidade inclui:

- Avaliação de impacto ambiental para cada produto
- Otimização logística para reduzir emissões
- Alternativas ecoeficientes para compostos tradicionais
- Embalagens recicláveis e minimização de resíduos



Serviço Personalizado

Cada cliente dispõe de uma equipa dedicada que integra:

- Gestor comercial como ponto de contacto principal
- Suporte técnico especializado no seu setor
- Assessoria regulamentar para navegação normativa
- Especialista logístico para otimizar entregas

Capítulo 4: Logística e Cadeia de Abastecimento Eficiente

A excelência na cadeia de abastecimento constitui um dos principais valores diferenciais da INTABIOTECH. Desenvolvemos um sistema logístico integral que garante não só a disponibilidade do nosso extenso catálogo, mas também a entrega segura, pontual e em conformidade com todas as normativas aplicáveis. Esta infraestrutura logística tornou-se uma vantagem competitiva crítica, especialmente num contexto global marcado por disrupções nas cadeias de abastecimento.



Armazenamento Especializado

Instalações concebidas especificamente para produtos químicos com:

- Controlo ambiental para cada categoria de produto
- Segregação por compatibilidades químicas
- Sistemas de segurança avançados
- Monitorização contínua das condições



Transporte Otimizado

Rede de transportadoras especializadas em mercadorias perigosas com:

- Certificações ADR, IMDG, IATA conforme aplicável
- Veículos adaptados para cada tipo de mercadoria
- Rastreabilidade em tempo real
- Rotas otimizadas para eficiência e segurança



Entrega Personalizada

Soluções flexíveis adaptadas a cada cliente:

- Entregas programadas de acordo com a planificação produtiva
- Opções urgentes para situações críticas
- Embalagens à medida dos requisitos
- Documentação personalizada conforme as necessidades

A nossa infraestrutura logística inclui centros de distribuição estrategicamente localizados que nos permitem servir eficientemente clientes em toda a Europa, com capacidade de expandir a nossa rede para nos adaptarmos a novos mercados ou aumentos de procura. Cada centro está equipado com tecnologia de vanguarda para inventário, picking e preparação de encomendas, garantindo máxima precisão e rapidez.

Um elemento diferenciador da nossa estratégia logística é a gestão integral de riscos, que contempla:



Esta abordagem sistemática à gestão de riscos permitiu-nos manter um nível de serviço excepcional, mesmo durante períodos de alta volatilidade nos mercados globais, como demonstrado durante a pandemia de COVID-19 e as recentes disrupções nas cadeias de fornecimento internacionais.

A nossa filosofia logística é complementada por um sistema de melhoria contínua baseado em métricas detalhadas e indicadores chave de desempenho. Esta abordagem permite-nos identificar proativamente oportunidades de otimização e adaptar constantemente os nossos processos às necessidades em constante mudança do mercado e dos nossos clientes.



Alianças Estratégicas e Rede de Fornecedores

O sucesso da INTABIOTECH assenta em grande parte na solidez da sua rede de alianças estratégicas e fornecedores de confiança. Ao longo da nossa trajetória, temos desenvolvido relações privilegiadas com fabricantes e laboratórios internacionais de primeiro nível, criando um ecossistema colaborativo que nos permite oferecer produtos exclusivos, manter preços competitivos e garantir um fornecimento estável mesmo em condições de mercado adversas.

Alianças com Fabricantes Especializados

Mantemos acordos preferenciais com produtores líderes em nichos específicos:

- Laboratórios europeus de síntese personalizada para compostos de alta pureza
- Fabricantes asiáticos de escala industrial para matérias-primas competitivas
- Produtores norte-americanos especializados em compostos de alta tecnologia
- Empresas biotecnológicas inovadoras em ingredientes naturais avançados

Representações Exclusivas

Atuamos como representantes exclusivos para a Europa de marcas internacionais selecionadas:

- Catalisadores organometálicos avançados para síntese química precisa
- Compostos especializados para micro e nanoeletrônica
- Ingredientes bioativos patenteados para nutrição e cosmética
- Precursores de alta pureza para aplicações semicondutoras

Transparência

Relações baseadas na confiança mútua e em objetivos partilhados de crescimento sustentável.

Certificação

Fornecedores auditados e certificados de acordo com as normas internacionais aplicáveis.

Qualidade

Seleção de parceiros que partilham os nossos padrões exigentes e compromisso com a excelência.

Flexibilidade

Capacidade de adaptar acordos e condições às necessidades mutáveis do mercado.

Inovação

Colaboração no desenvolvimento de novos produtos e na melhoria de processos existentes.



A nossa abordagem de gestão de fornecedores transcende a mera relação transaccional para construir parcerias de longo prazo mutuamente benéficas. Isto permite-nos aceder a capacidades de I&D dos nossos parceiros, participar em fases iniciais de desenvolvimento de novos produtos e assegurar disponibilidade prioritária em situações de alta procura ou escassez de matérias-primas.

Um exemplo paradigmático da força das nossas alianças é a colaboração estabelecida com um fabricante líder de compostos para micro e nanoeletrónica, que nos concedeu a representação exclusiva para o mercado europeu da sua inovadora gama de precursores metálicos. Esta aliança permitiu à INTABIOTECH posicionar-se como fornecedor de referência no crescente setor de semicondutores avançados, proporcionando acesso a tecnologias de ponta a fabricantes europeus.

📄 Vantagem competitiva: As nossas alianças estratégicas permitem-nos oferecer condições preferenciais em preço, prazos e disponibilidade para produtos de alta procura ou difícil acesso, proporcionando aos nossos clientes uma vantagem significativa face aos seus concorrentes.

A comparação que lhe apresentamos a seguir reflete como a INTABIOTECH construiu um modelo de negócio que combina as forças dos líderes do setor com atributos próprios que respondem a necessidades não cobertas adequadamente pelos grandes atores do mercado.

A nossa proposta de valor é especialmente atrativa para empresas que valorizam a combinação de rigor técnico, flexibilidade operacional e abordagem personalizada. No entanto, não deixamos de reconhecer que são uma fonte de inspiração para nós, no sentido mais amplo do termo...

Capítulo 5: Comparativo com Líderes do Setor

A INTABIOTECH definiu a sua proposta de valor tomando como referência os líderes consolidados do setor, adotando as suas melhores práticas, mas desenvolvendo um modelo próprio que capitaliza a nossa agilidade e abordagem personalizada. Esta combinação permite-nos oferecer um serviço que integra a excelência dos grandes intervenientes do mercado com a flexibilidade e proximidade de um parceiro especializado.

INTABIOTECH vs. Sigma-Aldrich

A Sigma-Aldrich é reconhecida mundialmente pelo seu extenso catálogo e rigorosos padrões de qualidade, especialmente no âmbito da investigação e análise. A INTABIOTECH desenvolveu uma carteira competitiva, mas com importantes diferenças:

- **Catálogo:** 310.000 referências contra >400.000 da Sigma-Aldrich, mas com maior flexibilidade para fornecer compostos à medida
- **Abordagem:** Maior especialização em setores específicos contra a abordagem generalista da Sigma-Aldrich
- **Serviço:** Atendimento mais personalizado e capacidade de resposta mais ágil a necessidades específicas
- **Preço:** Estrutura mais competitiva em muitas famílias de produtos, especialmente em volumes médios e grandes

INTABIOTECH vs. Dow Chemical

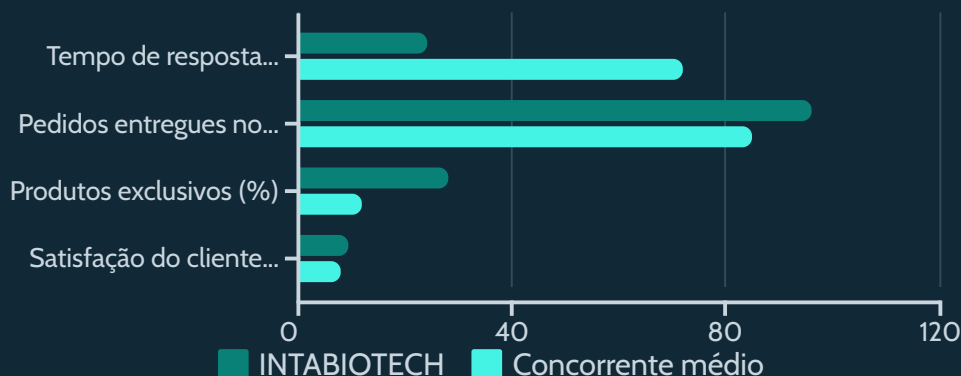
A Dow Chemical destaca-se pela sua capacidade de inovação e o seu compromisso com a sustentabilidade na indústria química em grande escala. A nossa proposta complementar inclui:

- **Inovação:** Processos de I&D+i mais ágeis e focados em aplicações específicas contra o modelo de grandes investimentos da Dow
- **Sustentabilidade:** Abordagem similar no compromisso ambiental, mas com maior flexibilidade para implementar soluções personalizadas
- **Escala:** Capacidade para atender eficientemente projetos de pequena e média escala que não se encaixam no modelo de negócio da Dow
- **Comercialização:** Ciclos mais curtos desde o desenvolvimento até à disponibilidade comercial

INTABIOTECH vs. Quimidroga

A Quimidroga representa uma referência na distribuição química no mercado espanhol, com grande experiência e cobertura. A INTABIOTECH diferencia-se por:

- **Especialização:** Maior foco em produtos de alto valor acrescentado e aplicações tecnológicas avançadas
- **Capacidade técnica:** Equipa com maior especialização científica para assessoria no desenvolvimento de produtos
- **Flexibilidade:** Maior agilidade para adaptar soluções a necessidades específicas de setores emergentes
- **Internacionalização:** Abordagem mais global desde o início, com maior capacidade para projetos multinacionais



Contacto e Próximos Passos

A INTABIOTECH está preparada para se tornar o seu parceiro estratégico no fornecimento de produtos químicos e ingredientes especializados. A nossa equipa multidisciplinar de especialistas está à sua disposição para analisar as suas necessidades específicas e oferecer soluções personalizadas que otimizem os seus processos e potenciem a sua capacidade de inovação.



Descubra as Nossas Soluções

Explore como a INTABIOTECH pode transformar a sua cadeia de fornecimento química através de:

- Análise personalizada de necessidades e oportunidades de melhoria
- Apresentação de alternativas otimizadas aos seus produtos atuais
- Propostas de ingredientes inovadores para novos desenvolvimentos
- Avaliação de eficiência logística e redução de riscos de fornecimento



Próximos Passos

Iniciar uma colaboração com a INTABIOTECH é simples:

1. Solicite uma reunião inicial de diagnóstico sem compromisso
2. Receba uma proposta personalizada num prazo máximo de 72 horas
3. Avalie amostras de produtos selecionados para as suas aplicações
4. Implemente as soluções com o nosso suporte técnico contínuo

Contacto Direto

Email: intabiotech@intabiotech.com

Telefone: +34 881 092 720

Telemóvel: +34 613 812 425

Horário: Segunda a Sexta-feira,

9:30 - 18:30 (Inverno)

9:00 - 16:00 (Verão) (Jul-Ago)

Sede Central

INTABIOTECH SL

Botiguers, 3, 46980, Paterna, Valência,
Espanha

Parque Empresarial Táctica

Avda. Ferreiros 143, 15578, Narón, A
Coruña, Espanha

Polígono Industrial Río do Pozo

Recursos Online

Website Comercial:
www.intabiotech.com

Website Corporativo:
www.intabiotech.es

Redes sociais:

LinkedIn - Facebook

Instagram - YouTube

"Estamos comprometidos com o sucesso de cada um dos nossos clientes. A nossa missão é proporcionar-lhe não só os produtos químicos de que necessita, mas também o conhecimento, o suporte e a tranquilidade que lhe permitam focar-se no que realmente importa: desenvolver produtos inovadores que marquem a diferença no seu mercado." - A Equipa Diretiva da INTABIOTECH.