

INTABIOTECH SL : Leader en Sourcing & Approvisionnement de Produits Chimiques, Molécules et Composés Innovants

INTABIOTECH SL se positionne comme une référence dans la fourniture de produits chimiques pour la R&D&I avec un catalogue exceptionnel de plus de 310 000 références, dont 200 000 sont des composés chimiques spécialisés.

Inspirés par les standards d'excellence des leaders du secteur, nous offrons des solutions intégrales adaptées aux besoins spécifiques de chaque secteur industriel et scientifique, soutenues par un engagement inébranlable envers la qualité, l'innovation et la durabilité.



www.intabiotech.com

Chapitre 1 : Présentation Corporative – Notre Identité et Portée

INTABIOTECH SL a consolidé sa position d'acteur clé sur le marché mondial de la fourniture de produits chimiques spécialisés, en bâtissant une identité d'entreprise fondée sur l'excellence, l'innovation et la fiabilité. Notre parcours nous a permis de développer une connaissance approfondie des besoins des différentes industries, nous positionnant comme un partenaire stratégique pour les entreprises recherchant des solutions chimiques de pointe.



Présence Mondiale

Nous opérons sur les marchés internationaux avec un réseau de distribution garantissant une livraison efficace en Europe, en Amérique, en Asie et en Afrique. Nos centres d'innovation stratégiquement situés nous permettent d'offrir des solutions adaptées aux particularités de chaque région.



Catalogue Étendu

Nous disposons de plus de 310 000 références dans notre portefeuille, dont 200 000 produits chimiques spécialisés couvrant des composés de recherche aux matières premières industrielles, répondant pratiquement à tous les besoins du marché.



Service Personnalisé

Nous adoptons l'approche des leaders du secteur, mais avec la flexibilité d'une structure plus agile, nous permettant d'offrir des solutions sur mesure à chaque client, quelle que soit sa taille.

Notre croissance soutenue repose sur notre capacité à combiner une portée mondiale avec une approche locale, en comprenant les particularités réglementaires, logistiques et techniques de chaque marché. Ce modèle nous a permis d'établir des relations de confiance à long terme avec des clients de divers secteurs industriels, de la pharmaceutique et de la biotechnologie à l'alimentation, la cosmétique et l'électronique avancée.

La philosophie d'entreprise d'INTABIOTECH s'inspire des références mondiales du secteur, en adoptant les meilleures pratiques et systèmes de qualité, tout en apportant l'agilité et la capacité d'adaptation qui caractérisent notre organisation. Cet équilibre entre les standards mondiaux et la flexibilité opérationnelle constitue l'une de nos principales valeurs différencielles sur le marché.

Nous nous gérons comme une PME, et c'est pourquoi nous ne perdons jamais de vue l'approche orientée et centrée à 100% sur le client, potentiel, prospectif ou existant.

Notre Mission : Des Solutions Qui Transforment le Développement

Chez INTABIOTECH, notre mission dépasse la simple fourniture de produits chimiques. Nous nous concevons comme des catalyseurs du succès de nos clients, en fournissant des ingrédients et des composés qui non seulement répondent aux spécifications techniques, mais qui stimulent véritablement l'innovation et le développement dans de multiples industries.

Chaque solution que nous proposons est appuyée par un processus rigoureux de sélection et de validation qui garantit le respect des normes internationales les plus exigeantes. Cette minutie nous permet de nous assurer que les produits que nous fournissons reposent sur trois piliers fondamentaux :

- **Qualité supérieure** : Tous nos produits sont soumis à des contrôles exhaustifs qui garantissent leur pureté, leur stabilité et leur performance optimale.
- **Durabilité** : Nous privilégions les ingrédients et les processus qui minimisent l'impact environnemental sans compromettre l'efficacité.
- **Rentabilité** : Nous optimisons notre chaîne d'approvisionnement pour offrir le meilleur rapport qualité-prix possible sans sacrifier la qualité.

Notre approche intégrale couvre l'ensemble du cycle de vie du produit : de l'identification des besoins spécifiques du client à la sélection du composé idéal, en passant par la livraison ponctuelle et le support technique ultérieur. Cet accompagnement continu est particulièrement précieux dans un secteur où la différence entre le succès et l'échec réside souvent dans des détails techniques et des délais de mise en œuvre.



Sur un marché où la plupart des projets n'aboutissent pas, INTABIOTECH fait la différence en proposant exclusivement des solutions validées et éprouvées, étayées par des données scientifiques et une expérience pratique. Cela permet à nos clients de réduire considérablement les risques associés au développement de nouveaux produits et d'optimiser leurs ressources.

93%

Projets non viables

Parmi les projets évalués dans le secteur chimique, plus de 93 % n'arrivent pas sur le marché en raison de lacunes dans la sélection des matières premières ou de problèmes de mise à l'échelle.

100%

Traçabilité

Nous garantissons une traçabilité totale dans notre chaîne d'approvisionnement, de l'origine à la livraison finale, assurant transparence et confiance.

24h

Réponse technique

Notre équipe technique fournit des réponses spécialisées dans un délai maximum de 24 heures pour toute question ou incident.

Chapitre 2 : Gamme de produits

– La plus grande variété du marché

INTABIOTECH SL a développé l'une des gammes de produits les plus complètes et diversifiées du marché, devenant un véritable guichet unique pour les entreprises de multiples secteurs industriels. Notre vaste offre s'étend des composés chimiques de base aux ingrédients hautement spécialisés, tous sélectionnés selon des critères stricts de qualité et de performance.

Pharmaceutique

APIs, excipients, intermédiaires de synthèse, composés pour la recherche et réactifs analytiques de qualité BPF et certifications pharmaceutiques. (R&D uniquement)

Cosmétique

Actifs cosmétiques, conservateurs, émulsifiants, parfums, colorants, tensioactifs et matières premières pour les formulations dermatologiques et de soins personnels.



Électronique

Composés pour la micro et la nanoélectronique, matériaux semi-conducteurs, dopants, gaz spéciaux et solutions pour le traitement de surface.

Nutrition

Ingrédients fonctionnels, vitamines, minéraux, acides aminés, extraits végétaux, édulcorants, conservateurs et additifs pour l'alimentation humaine et animale.

Chimie fine

Catalyseurs organiques et inorganiques, solvants de haute pureté, intermédiaires de synthèse et composés pour la chimie organique et inorganique avancée.

Notre vaste catalogue de plus de 310 000 références, dont 200 000 sont des produits chimiques spécialisés, nous permet de répondre à pratiquement tous les besoins, des petites quantités pour les laboratoires de recherche aux volumes industriels pour la production à grande échelle. Cette ampleur de l'offre est complétée par notre capacité à localiser et fournir des composés difficiles d'accès, faisant de nous le partenaire idéal pour les projets nécessitant des ingrédients spécifiques ou peu courants.

Innovation et R&D&i : Notre Moteur Compétitif

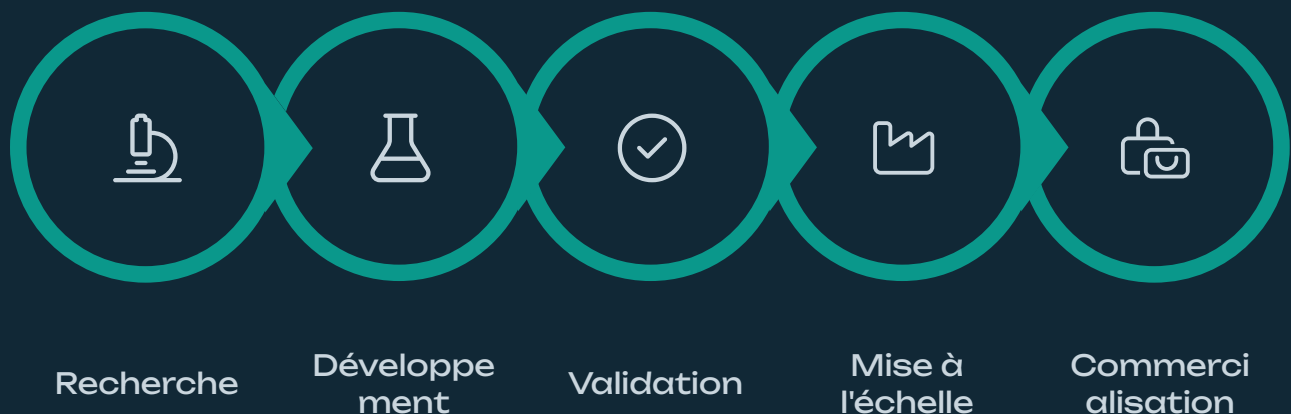


"La polyvalence de notre portefeuille nous permet d'offrir des solutions intégrées là où d'autres fournisseurs ne peuvent couvrir que partiellement les besoins du client. Cette capacité d'approvisionnement globale simplifie énormément la gestion des achats et assure la compatibilité entre les composants."

L'innovation constitue le pilier fondamental sur lequel INTABIOTECH SL a bâti sa position de leader sur le marché. Notre approche de la R&D&i transcende le concept traditionnel de recherche, adoptant un modèle intégré qui relie directement les besoins du marché aux solutions chimiques innovantes et commercialement viables.

Au cœur de notre stratégie d'innovation se trouve une équipe multidisciplinaire composée de chimistes, biologistes, ingénieurs et spécialistes de la réglementation, qui travaillent en collaboration pour transformer des concepts scientifiques en produits applicables. Cette structure nous permet de :

- Accélérer significativement les délais de développement et de commercialisation
- Assurer la viabilité technique et économique dès les premières phases
- Anticiper et résoudre les défis potentiels en matière de réglementation et de production
- Adapter rapidement les solutions aux particularités de chaque client



Chaque année, notre département R&D&i évalue plus de 200 projets potentiels, appliquant un processus de sélection rigoureux qui garantit que seules les solutions les plus prometteuses progressent vers les phases de développement et de commercialisation. Cette approche méthodique nous permet de maintenir un taux de réussite significativement supérieur à la moyenne du secteur, maximisant le retour sur investissement de nos clients.

Chez INTABIOTECH, l'innovation ne se limite pas au développement de nouveaux composés ; elle englobe également l'optimisation continue des processus, l'amélioration des formulations existantes et l'identification d'applications alternatives pour des ingrédients établis. Cette vision intégrale de l'innovation nous permet d'offrir une valeur ajoutée même dans les catégories de produits matures, où de petites modifications peuvent générer des avantages concurrentiels significatifs.

③ **Engagement en faveur de l'innovation ouverte :** INTABIOTECH participe activement à des consortiums de recherche et entretient des collaborations avec des universités et des centres technologiques à travers l'Europe. Ces alliances nous permettent d'accéder à des technologies émergentes et à des connaissances scientifiques de pointe, que nous traduisons ensuite en solutions commerciales pour nos clients.

Nous élargissons constamment notre catalogue en intégrant de nouveaux composés et ingrédients innovants, en particulier dans des domaines émergents tels que les matériaux avancés, la biotechnologie et la chimie verte. Cette évolution continue de notre offre garantit à nos clients un accès permanent aux solutions les plus actuelles et les plus efficaces pour leurs projets de développement et d'innovation.



Chapitre 3 : Cas de Réussite et Applications Réelles

La véritable mesure de la valeur qu'INTABIOTECH apporte se reflète dans les résultats tangibles que nos clients obtiennent en mettant en œuvre nos solutions. Ci-dessous, nous présentons quelques cas de succès représentatifs qui illustrent comment nos produits et services transforment le développement de projets dans divers secteurs industriels.

1

Innovation en Nutrition Fonctionnelle

Nous avons collaboré avec un fabricant leader de compléments alimentaires pour développer une nouvelle génération d'ingrédients fonctionnels avec une biodisponibilité améliorée. Résultat : une augmentation de 64% de l'absorption des nutriments clés et une réduction de 40% de la dose nécessaire pour obtenir des effets thérapeutiques.

"La formulation développée avec INTABIOTECH nous a permis de créer un produit différenciant qui a dépassé toutes les attentes de ventes dès sa première année sur le marché." - Directeur R&D, Entreprise de Nutrition

2

Révolutionner la Cosmétique Naturelle

Nous avons fourni des actifs botaniques hautement purifiés pour une ligne de cosmétiques premium qui recherchait une efficacité démontrable tout en conservant des certifications naturelles. Les études cliniques ont confirmé des résultats comparables aux ingrédients synthétiques, mais avec un profil de sécurité supérieur et une plus grande acceptation par les consommateurs éco-conscients.

Le produit final a obtenu les certifications COSMOS et ECOCERT, se positionnant comme une référence dans le segment naturel-scientifique avec des prix premium justifiés par des résultats démontrables.

3

Optimisation des Processus Pharmaceutiques

Nous avons fourni des intermédiaires de synthèse personnalisés à un laboratoire pharmaceutique, leur permettant de simplifier leur processus de production d'un API critique. Cette collaboration a entraîné :

- Réduction de 27% des coûts de production
- Diminution de 35% du temps de fabrication
- Amélioration significative du profil d'impuretés
- Conformité totale aux exigences BPF et aux pharmacopées

Notre Différenciation : Qualité, Durabilité et Service

Dans un marché aussi compétitif et exigeant que celui de l'approvisionnement en produits chimiques, INTABIOTECH a consolidé sa position différenciatrice grâce à une proposition de valeur qui intègre trois piliers fondamentaux : une qualité sans compromis, un engagement authentique envers la durabilité et un service personnalisé qui dépasse la simple relation commerciale.

Excellence en Qualité

Notre approche de la qualité va au-delà du respect des spécifications techniques, en mettant en œuvre un système intégré qui garantit l'excellence à chaque étape :

- Sélection rigoureuse des fabricants et fournisseurs basée sur des audits sur site
- Contrôles analytiques complémentaires qui vérifient chaque lot reçu
- Documentation exhaustive assurant une traçabilité complète
- Systèmes de stockage et de manipulation optimisés pour préserver les propriétés
- Suivi continu de la stabilité et de la conservation

Cette philosophie d'excellence a été reconnue par de multiples certifications internationales, incluant ISO 9001, ISO 14001, BPF et BPD, qui attestent de nos processus et systèmes. Cependant, nous considérons ces normes comme des exigences minimales, et non comme des objectifs, en maintenant un engagement constant envers l'amélioration continue et le dépassement des attentes de nos clients.



Notre approche collaborative permet d'identifier des opportunités d'amélioration dans chaque projet, en proposant des solutions innovantes qui dépassent souvent les attentes initiales du client. Cette approche a transformé des relations commerciales ponctuelles en associations stratégiques à long terme, où INTABIOTECH agit comme un véritable partenaire en innovation plutôt que comme un simple fournisseur.

Notre engagement envers ces trois piliers se traduit par des avantages tangibles pour nos clients : une plus grande prévisibilité dans leurs processus, une réduction des risques réglementaires et opérationnels, une optimisation des ressources et, en fin de compte, un avantage concurrentiel durable sur leurs marchés respectifs.

"La différence avec INTABIOTECH ne réside pas seulement dans la qualité de ses produits, mais dans sa capacité à comprendre nos besoins spécifiques et à adapter son service pour devenir un véritable partenaire stratégique de notre entreprise." - Directeur des Achats, Laboratoire Pharmaceutique International



Durabilité Intégrée

Nous privilégions des ingrédients et des processus à moindre empreinte environnementale sans compromettre la performance. Notre politique de durabilité comprend :

- Évaluation de l'impact environnemental pour chaque produit
- Optimisation logistique pour réduire les émissions
- Alternatives éco-efficientes pour les composés traditionnels
- Emballages recyclables et minimisation des déchets



Service Personnalisé

Chaque client dispose d'une équipe dédiée qui intègre :

- Gestionnaire commercial comme point de contact principal
- Support technique spécialisé dans son secteur
- Conseil réglementaire pour la navigation normative
- Spécialiste logistique pour optimiser les livraisons

Chapitre 4 : Logistique et Chaîne d'Approvisionnement Efficace

L'excellence de la chaîne d'approvisionnement constitue l'une des principales valeurs différentielles d'INTABIOTECH. Nous avons développé un système logistique intégré qui garantit non seulement la disponibilité de notre vaste catalogue, mais aussi une livraison sécurisée, ponctuelle et conforme à toutes les réglementations applicables. Cette infrastructure logistique est devenue un avantage concurrentiel critique, particulièrement dans un contexte mondial marqué par des perturbations des chaînes d'approvisionnement.



Stockage Spécialisé

Installations spécifiquement conçues pour les produits chimiques avec :

- Contrôle environnemental pour chaque catégorie de produit
- Ségrégation selon les compatibilités chimiques
- Systèmes de sécurité avancés
- Surveillance continue des conditions



Transport Optimisé

Réseau de transporteurs spécialisés dans les marchandises dangereuses avec :

- Certifications ADR, IMDG, IATA selon le cas
- Véhicules adaptés à chaque type de marchandise
- Traçabilité en temps réel
- Itinéraires optimisés pour l'efficacité et la sécurité



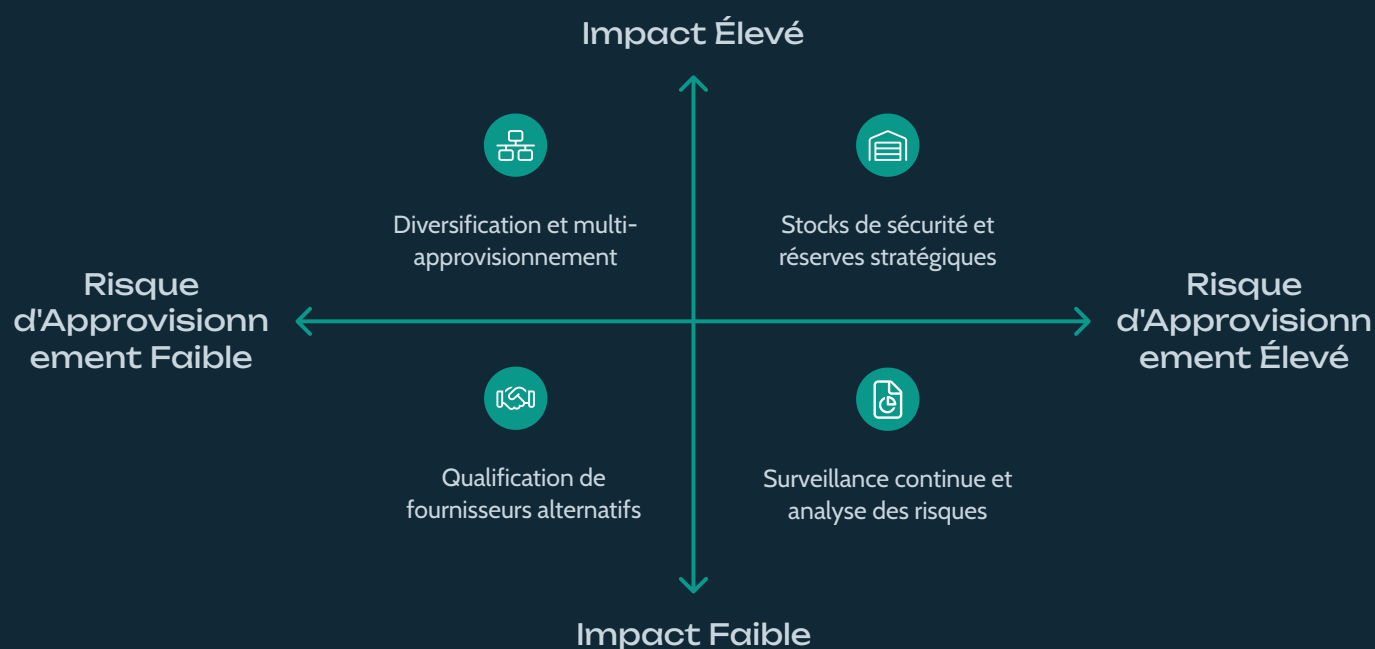
Livraison Personnalisée

Solutions flexibles adaptées à chaque client :

- Livraisons programmées selon la planification de production
- Options urgentes pour les situations critiques
- Emballage sur mesure selon les exigences
- Documentation personnalisée selon les besoins

Notre infrastructure logistique comprend des centres de distribution stratégiquement situés qui nous permettent de servir efficacement nos clients dans toute l'Europe, avec la capacité d'étendre notre réseau pour nous adapter aux nouveaux marchés ou aux augmentations de la demande. Chaque centre est équipé d'une technologie de pointe pour l'inventaire, le picking et la préparation des commandes, garantissant une précision et une rapidité maximales.

Un élément différenciateur de notre stratégie logistique est la gestion intégrale des risques, qui comprend :



Cette approche systématique de la gestion des risques nous a permis de maintenir un niveau de service exceptionnel même pendant les périodes de forte volatilité sur les marchés mondiaux, comme cela a été démontré pendant la pandémie de COVID-19 et les récentes perturbations des chaînes d'approvisionnement internationales.

Notre philosophie logistique est complétée par un système d'amélioration continue basé sur des métriques détaillées et des indicateurs clés de performance. Cette approche nous permet d'identifier de manière proactive les opportunités d'optimisation et d'adapter constamment nos processus aux besoins changeants du marché et de nos clients.



Alliances Stratégiques et Réseau de Fournisseurs

Le succès d'INTABIOTECH repose en grande partie sur la solidité de son réseau d'alliances stratégiques et de fournisseurs de confiance. Tout au long de notre parcours, nous avons développé des relations privilégiées avec des fabricants et des laboratoires internationaux de premier plan, créant un écosystème collaboratif qui nous permet d'offrir des produits exclusifs, de maintenir des prix compétitifs et de garantir un approvisionnement stable même dans des conditions de marché défavorables.

Alliances avec des Fabricants Spécialisés

Nous entretenons des accords préférentiels avec des producteurs leaders dans des niches spécifiques :

- Laboratoires européens de synthèse sur mesure pour des composés de haute pureté
- Fabricants asiatiques à l'échelle industrielle pour des matières premières compétitives
- Producteurs nord-américains spécialisés dans les composés de haute technologie
- Entreprises biotechnologiques innovantes dans les ingrédients naturels avancés

Représentations Exclusives

Nous agissons en tant que représentants exclusifs pour l'Europe de marques internationales sélectionnées :

- Catalyseurs organométalliques avancés pour une synthèse chimique précise
- Composés spécialisés pour la micro et la nanoélectronique
- Ingrédients bioactifs brevetés pour la nutrition et la cosmétique
- Précurseurs de haute pureté pour les applications semi-conductrices

Transparence

Relations basées sur la confiance mutuelle et des objectifs partagés de croissance durable.

Certification

Fournisseurs audités et certifiés selon les normes internationales applicables.

Qualité

Sélection de partenaires qui partagent nos normes exigeantes et notre engagement envers l'excellence.

Flexibilité

Capacité à adapter les accords et les conditions aux besoins changeants du marché.

Innovation

Collaboration dans le développement de nouveaux produits et l'amélioration des processus existants.



Notre approche de gestion des fournisseurs dépasse la simple relation transactionnelle pour construire des partenariats à long terme mutuellement bénéfiques. Cela nous permet d'accéder aux capacités de R&D de nos partenaires, de participer aux premières phases de développement de nouveaux produits et d'assurer une disponibilité prioritaire en cas de forte demande ou de pénurie de matières premières.

Un exemple paradigmatique de la force de nos alliances est la collaboration établie avec un fabricant leader de composés pour la micro et la nanoélectronique, qui nous a accordé la représentation exclusive pour le marché européen de sa gamme innovante de précurseurs métalliques. Cette alliance a permis à INTABIOTECH de se positionner comme fournisseur de référence dans le secteur croissant des semi-conducteurs avancés, en offrant l'accès à des technologies de pointe aux fabricants européens.

☐ **Avantage concurrentiel :** Nos alliances stratégiques nous permettent d'offrir des conditions préférentielles en termes de prix, de délais et de disponibilité pour les produits très demandés ou difficiles d'accès, procurant à nos clients un avantage significatif face à leurs concurrents.

La comparaison que nous vous présentons ci-dessous, reflète comment INTABIOTECH a construit un modèle d'affaires qui combine les forces des leaders du secteur avec des attributs propres qui répondent à des besoins non suffisamment couverts par les grands acteurs du marché.

Notre proposition de valeur est particulièrement attractive pour les entreprises qui valorisent la combinaison de la rigueur technique, de la flexibilité opérationnelle et d'une approche personnalisée. Cependant, nous reconnaissons qu'ils sont une source d'inspiration pour nous, au sens le plus large du terme...

Chapitre 5 : Comparaison avec les Leaders du Secteur

INTABIOTECH a défini sa proposition de valeur en se référant aux leaders consolidés du secteur, en adoptant leurs meilleures pratiques tout en développant un modèle propre qui capitalise sur notre agilité et notre approche personnalisée. Cette combinaison nous permet d'offrir un service qui intègre l'excellence des grands acteurs du marché avec la flexibilité et la proximité d'un partenaire spécialisé.

INTABIOTECH vs. Sigma-Aldrich

Sigma-Aldrich est mondialement reconnue pour son vaste catalogue et ses normes de qualité rigoureuses, en particulier dans le domaine de la recherche et de l'analyse. INTABIOTECH a développé un portefeuille compétitif mais avec des différences importantes :

- **Catalogue** : 310 000 références contre plus de 400 000 pour Sigma-Aldrich, mais avec une plus grande flexibilité pour fournir des composés sur mesure
- **Approche** : Plus grande spécialisation dans des secteurs spécifiques par rapport à l'approche généraliste de Sigma-Aldrich
- **Service** : Attention plus personnalisée et capacité de réponse plus agile aux besoins spécifiques
- **Prix** : Structure plus compétitive pour de nombreuses familles de produits, en particulier pour les volumes moyens et importants

INTABIOTECH vs. Dow Chemical

Dow Chemical se distingue par sa capacité d'innovation et son engagement envers la durabilité dans l'industrie chimique à grande échelle. Notre proposition complémentaire comprend :

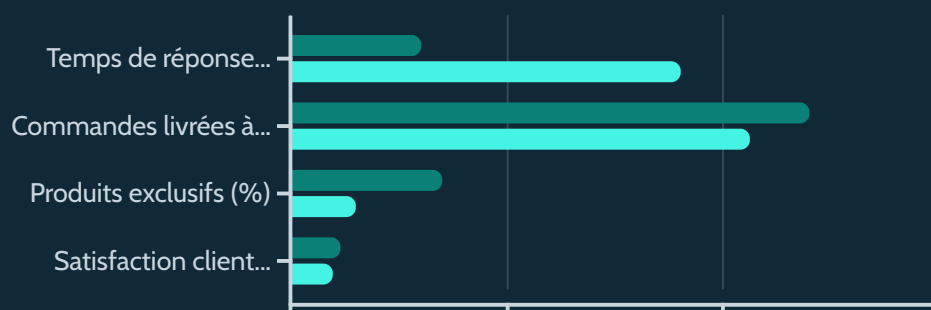
- **Innovation** : Processus de R&D&I plus agiles et axés sur des applications spécifiques par rapport au modèle de grands investissements de Dow
- **Durabilité** : Approche similaire en matière d'engagement environnemental, mais avec une plus grande flexibilité pour mettre en œuvre des solutions personnalisées
- **Échelle** : Capacité à gérer efficacement des projets de petite et moyenne échelle qui ne correspondent pas au modèle commercial de Dow
- **Commercialisation** : Cycles plus courts du développement à la disponibilité commerciale

INTABIOTECH vs. Quimidroga

Quimidroga est une référence dans la distribution chimique sur le marché espagnol, avec une grande expérience et couverture.

INTABIOTECH se différencie par :

- **Spécialisation** : Plus grand accent sur les produits à haute valeur ajoutée et les applications technologiques avancées
- **Capacité technique** : Équipe avec une plus grande spécialisation scientifique pour le conseil en développement de produits
- **Flexibilité** : Plus grande agilité pour adapter des solutions aux besoins spécifiques des secteurs émergents
- **Internationalisation** : Approche plus globale dès le départ, avec une plus grande capacité pour les projets multinationaux



Contact et Prochaines Étapes

INTABIOTECH est prête à devenir votre partenaire stratégique dans la fourniture de produits chimiques et d'ingrédients spécialisés. Notre équipe multidisciplinaire d'experts est à votre disposition pour analyser vos besoins spécifiques et vous offrir des solutions personnalisées qui optimiseront vos processus et renforceront votre capacité d'innovation.



Découvrez Nos Solutions

Découvrez comment INTAIBIOTECH peut transformer votre chaîne d'approvisionnement chimique grâce à :

- Analyse personnalisée des besoins et des opportunités d'amélioration
- Présentation d'alternatives optimisées à vos produits actuels
- Propositions d'ingrédients innovants pour de nouveaux développements
- Évaluation de l'efficacité logistique et réduction des risques d'approvisionnement



Prochaines Étapes

Démarrer une collaboration avec INTAIBIOTECH est simple :

1. Demandez une première réunion de diagnostic sans engagement
2. Recevez une proposition personnalisée dans un délai maximum de 72 heures
3. Évaluez des échantillons de produits sélectionnés pour vos applications
4. Mettez en œuvre les solutions avec notre support technique continu

Contact Direct

Email : intabiotech@intabiotech.com

Téléphone : +34 881 092 720

Mobile : +34 613 812 425

Horaires : Du Lundi au Vendredi,

9h30 - 18h30 (Hiver)

9h00 - 16h00 (Été) (Ju-Août)

Siège Social

INTABIOTECH SL

Botiguers, 3, 46980, Paterna, Valencia, Espagne

Parc d'activités Táctica

Avda. Ferreiros 143, 15578, Narón, A Coruña, Espagne

Zone industrielle Río do Pozo

Ressources en Ligne

Site web commercial : www.intabiotech.com

Site web institutionnel : www.intabiotech.es

Réseaux sociaux :

[Linkedin](#) - [Facebook](#)

[Instagram](#) - [YouTube](#)

"Nous nous engageons pour le succès de chacun de nos clients. Notre mission est de vous fournir non seulement les produits chimiques dont vous avez besoin, mais aussi les connaissances, le soutien et la tranquillité d'esprit qui vous permettront de vous concentrer sur ce qui compte vraiment : développer des produits innovants qui font la différence sur votre marché." - L'équipe de Direction d'INTABIOTECH.