



UNLIMITED INNOVATION

INTABIOTECH

# Innovación aplicada que transforma retos industriales en ventajas reales

I+D, formulación y suministro de ingredientes funcionales y soluciones biotecnológicas para alimentación, piensos y suplementación nutricional.

PROPUESTA DE VALOR

# La innovación sólo tiene valor cuando se convierte en resultado

## Menos riesgo

Más claridad técnica y menor exposición ante auditorías y mercados.

## Mejor implantación

Soporte desde la idea hasta la comercialización efectiva.

## Ventaja sostenible

Diferenciación comercial defendible ante clientes, distribuidores y reguladores.

El cliente no compra materias primas. Compra seguridad, claridad y capacidad de competir.



QUIÉNES SOMOS

# Una compañía construida para integrar ciencia, formulación y mercado



## Back office científico

Conocimiento técnico-regulatorio-legal integrado en cada solución.



## Modelo vertical

I+D+i, fabricación y sourcing & supply bajo una misma lógica industrial.



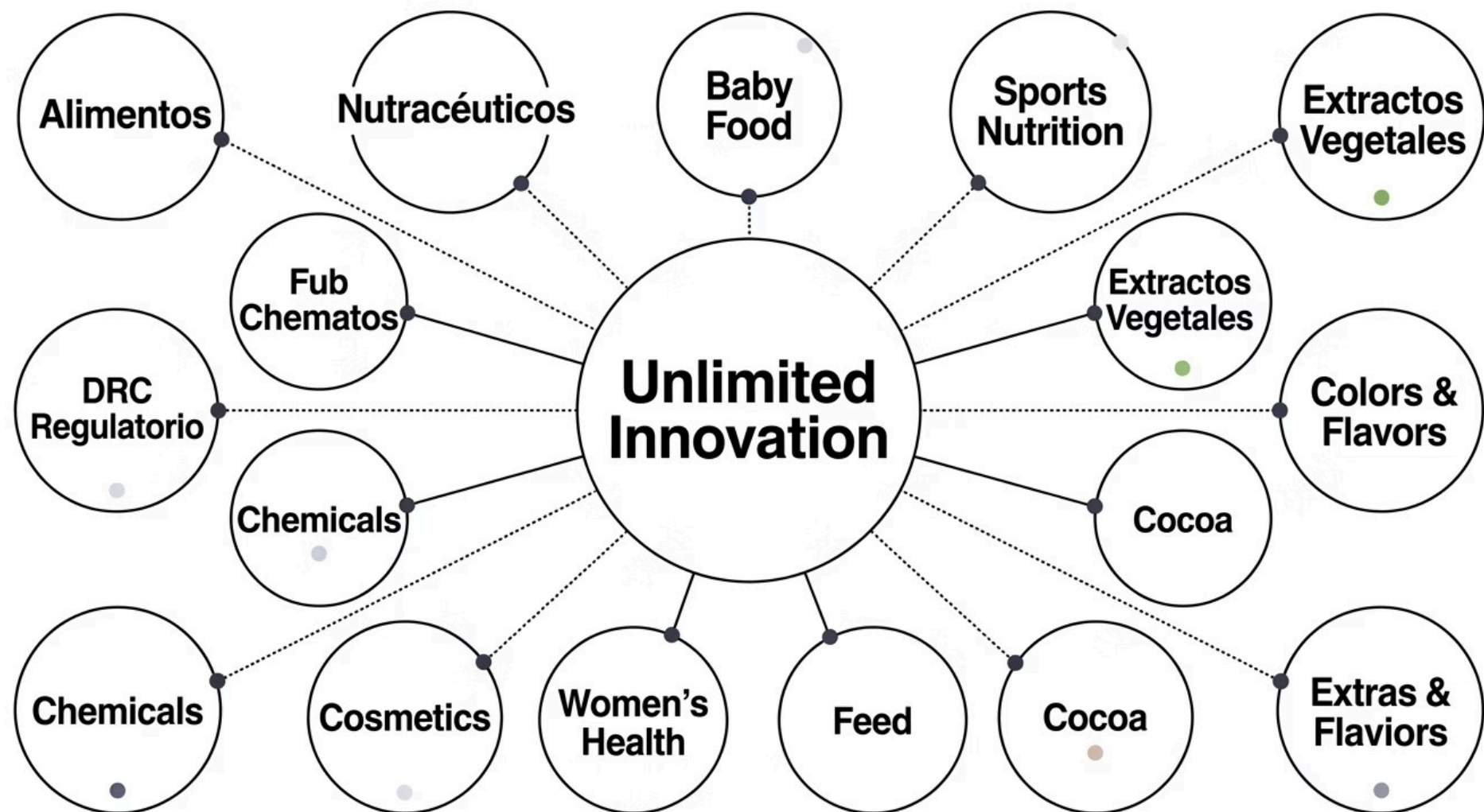
## Proximidad real

Desde productores regionales hasta grandes grupos industriales, con acompañamiento cercano.

UNLIMITED INNOVATION

# Unlimited Innovation no significa "muchos productos"

Significa capacidad real para resolver retos en múltiples frentes



La innovación no es una línea del catálogo: es la lógica que conecta categorías, tecnologías, formulaciones, procesos y estrategia comercial.

ESCALA GLOBAL

# Una propuesta con base internacional y estructura ampliada

**310K+**

Referencias

**51**

Sectores productivos

**27+**

Centros productivos

**400+**

Proveedores homologados

**35+**

Años de experiencia

La escala sólo importa si genera ventaja para el cliente: más resiliencia de suministro, más opciones técnicas y más capacidad de construir propuestas híbridas donde otros ofrecen referencias sueltas.

## MODELO DIFERENCIAL

# No sólo producto: diagnóstico, desarrollo, suministro y acompañamiento

### → Diagnóstico de causa raíz

Entendemos la necesidad real antes de proponer ninguna solución.

### → Desarrollo con datos

Ciencia, evidencia y orientación de cliente en cada formulación.

### → Implantación industrial

Soporte desde laboratorio hasta escala productiva y acceso a mercado.

INTABIOTECH ayuda a sus clientes a **resolver**, no sólo a comprar. Eso permite defender mejor margen y relaciones comerciales más estables.

# Proteger el producto es proteger la marca y la cuenta de resultados

## PureNis®

Péptido antibacteriano natural basado en nisina. Eficaz frente a *Listeria* y *Clostridium*. Aplicable en quesos, lácteos, carnes, bebidas y huevos.

## Shelf life ampliado

Tecnologías que reducen riesgo microbiológico, protegen estabilidad y sostienen estándares de calidad en categorías sensibles.

## Percepción natural

Soluciones compatibles con regulación FDA y UE, sin comprometer el posicionamiento clean label.



CONSERVACIÓN INTELIGENTE

# Conservar más no basta: hay que conservar mejor

## Protección microbiológica

Eficacia demostrada frente a patógenos clave en categorías alimentarias críticas.



## Naturalidad percibida

Sin residuos químicos, compatible con etiqueta limpia y tendencias del consumidor.



## Cumplimiento dual

Formulaciones diseñadas para cumplir tanto FDA como regulación europea simultáneamente.

# Reducir sodio sin destruir el producto

1

## Reduxalt™

0 % sodio, 100 % sabor. Reemplazo 1:1. Atributos clean label confirmados.

2

## LOSOD™

Sustitución de hasta el 50 % del NaCl sin comprometer experiencia sensorial.

3

## SALTBAL™ RSM

Reducción del 20–50 % de sodio manteniendo intensidad de sabor y sensación en boca.

Reducción posible entre el 20 y el 100 % de sodio, con integridad sensorial e implementación escalonada en carnes, snacks y quesos.

# Salud pública, presión regulatoria y experiencia sensorial: las tres a la vez

## Más saludable

Alineado con tendencias regulatorias y demanda global de reducción de sodio.

## Más vendible

Sin sacrificar perfil organoléptico ni atractivo de etiqueta frente al consumidor.

## Más defendible

Industrialmente viable, escalable y con soporte técnico-regulatorio completo.

BABY FOOD

# Cuando el mercado exige precisión, pureza y criterio regulatorio

## Grado BF certificado

Niveles máximos de cloratos y percloratos garantizados para los segmentos más vulnerables.

## Marcos regulatorios

Reg. UE 231/2012 · Estándar alimentario chino · FCC · FDA.  
Cumplimiento multimercado asegurado.

## Señal de madurez

En baby food no basta con "tener ingredientes". Hay que dominar pureza, especificación y riesgo residual.

SPORTS NUTRITION

# Del ingrediente al rendimiento y al posicionamiento de marca



## Energía y rendimiento

Aminoácidos, extractos concentrados y plataformas funcionales para deportistas de alto nivel.



## Extractos puros

Frutas, verduras, hierbas y hongos para bebidas y productos funcionales con perfil clean label.



## Bienestar integral

Inmunidad, recuperación, envejecimiento saludable y salud digestiva en una sola plataforma.

EXTRACTOS VEGETALES

# Natural no debe significar difuso: debe significar trazable, sostenible y premium

"Extractos 100 % naturales, obtenidos mediante sistemas patentados de última tecnología, con calidad ultra-premium y trazabilidad garantizada."

## Trazabilidad de origen

Cada extracto vinculado a su fuente, proceso y estándar de calidad demostrable.

## Funcionalidad real

Botanicals que sostienen claims de salud y responden a exigencias de formuladores serios.

## Credibilidad comercial

Compatible con estrategias clean label y health & wellness con soporte técnico.

Sustainable  
Sourced

COLORS & FLAVORS

# La innovación también entra por los sentidos

## Formatos avanzados

Polvo, encapsulado, liofilizado, líquido, emulsión y extractos.  
Adaptación total al proceso industrial del cliente.

## Tecnología CO<sub>2</sub>

Extracciones de CO<sub>2</sub> supercrítico para sabores de máxima pureza y eficiencia.

## Clean label sensorial

Mezclas totalmente naturales para sustituir colorantes sintéticos sin ceder en rendimiento.

INTABIOTECH entra también en el terreno decisivo de la **experiencia sensorial, la identidad organoléptica y la adaptación del producto al mercado.**

ITB COCOA

# Una marca propia que refuerza la estatura industrial de la compañía

**Sourced in Africa · Crafted in Spain**

Calidad superior, innovación constante y compromiso con clientes de todo el mundo.

## **Activos propios**

Marca desarrollada con lógica de mercado internacional, no sólo intermediación.

## **Densidad industrial**

Credibilidad que se traslada a toda la propuesta corporativa de INTABIOTECH.

# Innovación transversal en toda la cadena agroalimentaria



## Fiabilidad

Ácidos, sales de ácidos y desinfectantes con estándares de calidad rigurosos.



## Competitividad

Gestión individualizada para optimizar coste-eficacia en cada proyecto.



## Formulaciones a medida

Acidificantes, antifúngicos, conservantes, rehidratantes y premezclas personalizadas.

La transversalidad de INTABIOTECH favorece ventas cruzadas y relaciones más estratégicas con grupos multisectoriales.

NUEVOS ESPACIOS DE VALOR

# Innovar también es entrar antes y mejor en espacios insuficientemente atendidos

## Women's Health

Abordando lagunas sistémicas históricas en investigación, ensayos clínicos y desarrollo de productos para la salud femenina.

## Cosmetics & Beauty

Ingredientes premium desde química verde hasta biotecnología marina. Ciencia aplicada a la identidad de marca.

Visión estratégica: INTABIOTECH opera donde hay **necesidad real**, **complejidad técnica** y **oportunidad de diferenciación** con mayor margen y mayor valor percibido.

CHEMICALS

# Capacidad química e industrial con alcance internacional

## Química fina

Fabricación, importación y distribución para investigación, laboratorio y escala industrial.

## Bioquímicos

Soporte a la industria química europea e internacional con capacidad exportadora probada.

## Propuesta robusta

Integración de ingredientes, biotecnología, química fina y cumplimiento en una sola plataforma.

Una empresa que integra todo esto se vuelve más resistente a la comoditización y más valiosa para clientes complejos.

# La innovación que llega a mercado necesita expediente, compliance y defensa documental

01

---

## Revisión de etiqueta y claims

Validación regulatoria de declaraciones nutricionales y de salud en múltiples mercados.

02

---

## Supplements & FCM packs

Dossiers completos para suplementos, materiales en contacto con alimentos y novel food.

03

---

## Due diligence regulatoria

Matrices país por país, renewals de feed additives y pre-assessment de novel food.

04

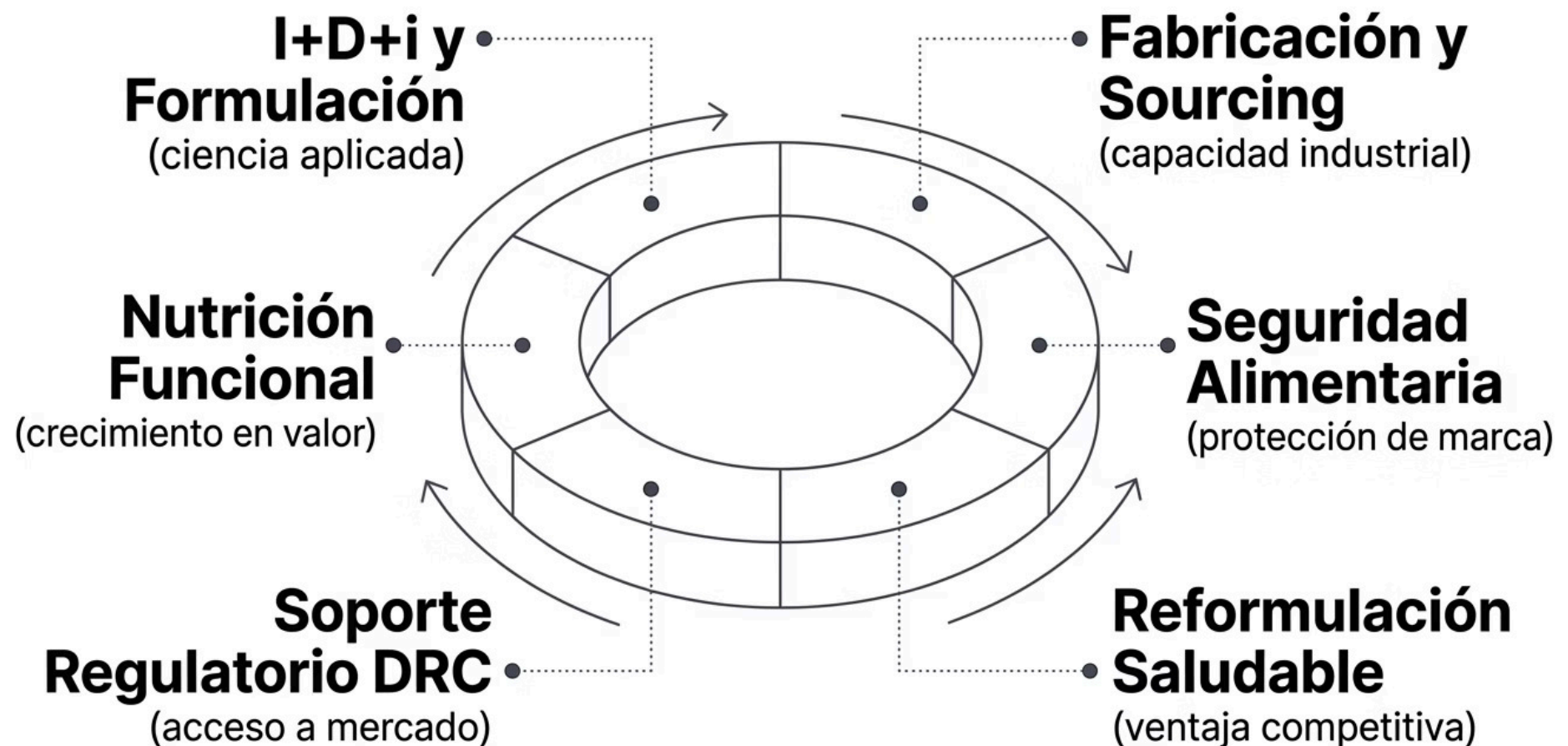
---

## AI-powered compliance

Perfiles jurídicos, científicos, documentales y expertos en soluciones con inteligencia artificial.

- ❑ La innovación que no llega a mercado no genera negocio. La DRC Unit es donde INTABIOTECH más claramente se separa de un proveedor commodity.

# INTABIOTECH como plataforma integrada de creación de valor



Una plataforma así ayuda al cliente a comprar mejor, formular mejor, defender sus productos, escalar con menos fricción y construir marcas más sólidas. Eso es mucho más valioso que un catálogo.

CIERRE CORPORATIVO

# Unlimited Innovation, con significado real

**INTABIOTECH turns innovation into industrial advantage.**

*INTABIOTECH convierte la innovación en ventaja competitiva real.*

## Seguridad · Reformulación · Funcionalidad

Botánicos, sensorialidad, baby food, sports nutrition, cocoa, feed, química fina y acceso regulatorio.

## Ciencia → Mercado

Transformando conocimiento científico y regulatorio en productos más seguros, saludables y competitivos.

💡 **¿Quieres explorar cómo INTABIOTECH puede transformar tu próximo reto industrial? Comparte esta presentación con tu equipo técnico y comercial.**

CONTACTO

# ¿Listo para transformar tu próximo reto industrial?

Estamos aquí para convertir tus desafíos en soluciones innovadoras. Conectemos para llevar tu propuesta al siguiente nivel de excelencia técnica y competitiva.

📄 Visita nuestro portal oficial: [www.intabiotech.com](http://www.intabiotech.com)

## Visítanos

Explora nuestras capacidades, trayectoria y casos de éxito en [www.intabiotech.com](http://www.intabiotech.com).

## Consulta técnica

¿Tienes un desafío específico? Contacta a nuestro equipo experto para asesoría científica y regulatoria a medida.

## Colaboración

Buscamos socios estratégicos para desarrollar productos más seguros, saludables y disruptivos.

**¡Hablemos hoy!** Tu visión es el motor de nuestra innovación.

## CONTACTO

En cualquier momento puedes contactar con nosotros. Siempre encontrarás a alguien de nuestro equipo preparado para atenderte y ofrecerte soluciones.

### Teléfono

(+34) 881 092 720 · (+34) 613 812 425

### Email

[intabiotech@intabiotech.com](mailto:intabiotech@intabiotech.com)

### Web

[www.intabiotech.com](http://www.intabiotech.com)

## Equipo Comercial



**Sue Rodríguez · Customer Relations & SPM**

+34 604 068 683 · [sr.ndpharma@europe.com](mailto:sr.ndpharma@europe.com)



**Álvaro Robles · CCO**

+34 609 825 416 · [a.robles@intabiotech.com](mailto:a.robles@intabiotech.com)



**José Ramón Castells · Commercial Manager**

+34 674 001 716 · [jr.ndpharma@europe.com](mailto:jr.ndpharma@europe.com)

### Domicilio Social

Botiguers, 3, 1ª Planta, Parque Empresarial Táctica,  
46980, Paterna, Valencia, España

### Domicilio Industrial

Avda. Ferreiros, 143, Polígono Industrial Rio Do Pozo,  
15578, Narón, A Coruña, España