



UNLIMITED INNOVATION

INTABIOTECH Innovación aplicada que transforma retos industriales en ventajas reales

I+D, formulación y suministro de ingredientes funcionales y soluciones biotecnológicas para alimentación, piensos y suplementación nutricional.

PROPUESTA DE VALOR

La innovación sólo tiene valor cuando se convierte en resultado

Menos riesgo

Más claridad técnica y menor exposición ante auditorías y mercados.

Mejor implantación

Soporte desde la idea hasta la comercialización efectiva.

Ventaja sostenible

Diferenciación comercial defendible ante clientes, distribuidores y reguladores.

El cliente no compra materias primas. Compra seguridad, claridad y capacidad de competir.



QUIÉNES SOMOS

Una compañía construida para integrar ciencia, formulación y mercado



Back office científico

Conocimiento técnico-regulatorio-legal integrado en cada solución.



Modelo vertical

I+D+i, fabricación y sourcing & supply bajo una misma lógica industrial.

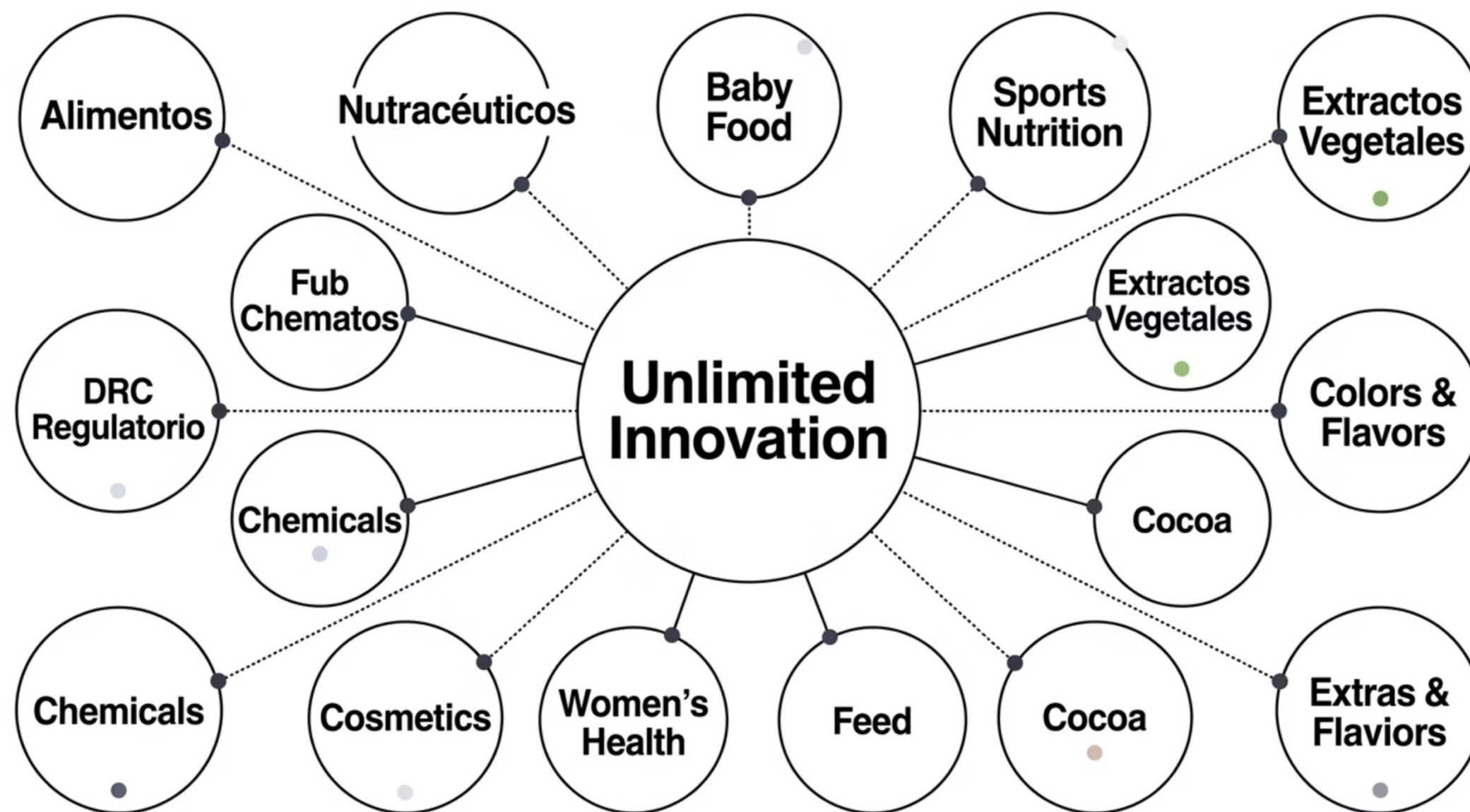


Proximidad real

Desde productores regionales hasta grandes grupos industriales, con acompañamiento cercano.

Unlimited Innovation no significa "muchos productos"

Significa capacidad real para resolver retos en múltiples frentes



La innovación no es una línea del catálogo: es la lógica que conecta categorías, tecnologías, formulaciones, procesos y estrategia comercial.

ESCALA GLOBAL

Una propuesta con base internacional y estructura ampliada

310K+

Referencias

51

Sectores productivos

27+

Centros productivos

400+

Proveedores homologados

35+

Años de experiencia

La escala sólo importa si genera ventaja para el cliente: más resiliencia de suministro, más opciones técnicas y más capacidad de construir propuestas híbridas donde otros ofrecen referencias sueltas.

MODELO DIFERENCIAL

No sólo producto: diagnóstico, desarrollo, suministro y acompañamiento

→ Diagnóstico de causa raíz

Entendemos la necesidad real antes de proponer ninguna solución.

→ Desarrollo con datos

Ciencia, evidencia y orientación de cliente en cada formulación.

→ Implantación industrial

Soporte desde laboratorio hasta escala productiva y acceso a mercado.

INTABIOTECH ayuda a sus clientes a **resolver**, no sólo a comprar. Eso permite defender mejor margen y relaciones comerciales más estables.

Proteger el producto es proteger la marca y la cuenta de resultados

PureNis®

Péptido antibacteriano natural basado en nisina. Eficaz frente a *Listeria* y *Clostridium*. Aplicable en quesos, lácteos, carnes, bebidas y huevos.

Shelf life ampliado

Tecnologías que reducen riesgo microbiológico, protegen estabilidad y sostienen estándares de calidad en categorías sensibles.

Percepción natural

Soluciones compatibles con regulación FDA y UE, sin comprometer el posicionamiento clean label.



CONSERVACIÓN INTELIGENTE

Conservar más no basta: hay que conservar mejor

Protección microbiológica

Eficacia demostrada frente a patógenos clave en categorías alimentarias críticas.



Naturalidad percibida

Sin residuos químicos, compatible con etiqueta limpia y tendencias del consumidor.



Cumplimiento dual

Formulaciones diseñadas para cumplir tanto FDA como regulación europea simultáneamente.

Reducir sodio sin destruir el producto

1

Reduxalt™

0 % sodio, 100 % sabor. Reemplazo 1:1. Atributos clean label confirmados.

2

LOSOD™

Sustitución de hasta el 50 % del NaCl sin comprometer experiencia sensorial.

3

SALTBAL™ RSM

Reducción del 20–50 % de sodio manteniendo intensidad de sabor y sensación en boca.

Reducción posible entre el 20 y el 100 % de sodio, con integridad sensorial e implementación escalonada en carnes, snacks y quesos.

Salud pública, presión regulatoria y experiencia sensorial: las tres a la vez

Más saludable

Alineado con tendencias regulatorias y demanda global de reducción de sodio.

Más vendible

Sin sacrificar perfil organoléptico ni atractivo de etiqueta frente al consumidor.

Más defendible

Industrialmente viable, escalable y con soporte técnico-regulatorio completo.

BABY FOOD

Cuando el mercado exige precisión, pureza y criterio regulatorio

Grado BF certificado

Niveles máximos de cloratos y percloratos garantizados para los segmentos más vulnerables.

Marcos regulatorios

Reg. UE 231/2012 · Estándar alimentario chino · FCC · FDA.
Cumplimiento multimercado asegurado.

Señal de madurez

En baby food no basta con "tener ingredientes". Hay que dominar pureza, especificación y riesgo residual.

SPORTS NUTRITION

Del ingrediente al rendimiento y al posicionamiento de marca



Energía y rendimiento

Aminoácidos, extractos concentrados y plataformas funcionales para deportistas de alto nivel.



Extractos puros

Frutas, verduras, hierbas y hongos para bebidas y productos funcionales con perfil clean label.



Bienestar integral

Inmunidad, recuperación, envejecimiento saludable y salud digestiva en una sola plataforma.

EXTRACTOS VEGETALES

Natural no debe significar difuso: debe significar trazable, sostenible y premium

"Extractos 100 % naturales, obtenidos mediante sistemas patentados de última tecnología, con calidad ultra-premium y trazabilidad garantizada."

Trazabilidad de origen

Cada extracto vinculado a su fuente, proceso y estándar de calidad demostrable.

Funcionalidad real

Botanicals que sostienen claims de salud y responden a exigencias de formuladores serios.

Credibilidad comercial

Compatible con estrategias clean label y health & wellness con soporte técnico.

Sustainable
Sourced

COLORS & FLAVORS

La innovación también entra por los sentidos

Formatos avanzados

Polvo, encapsulado, liofilizado, líquido, emulsión y extractos. Adaptación total al proceso industrial del cliente.

Tecnología CO₂

Extracciones de CO₂ supercrítico para sabores de máxima pureza y eficiencia.

Clean label sensorial

Mezclas totalmente naturales para sustituir colorantes sintéticos sin ceder en rendimiento.

INTABIOTECH entra también en el terreno decisivo de la **experiencia sensorial**, la **identidad organoléptica** y la **adaptación del producto al mercado**.

ITB COCOA

Una marca propia que refuerza la estatura industrial de la compañía

Sourced in Africa · Crafted in Spain
Calidad superior, innovación constante y compromiso con clientes de todo el mundo.

Activos propios

Marca desarrollada con lógica de mercado internacional, no sólo intermediación.

Densidad industrial

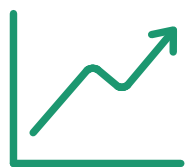
Credibilidad que se traslada a toda la propuesta corporativa de INTABIOTECH.

Innovación transversal en toda la cadena agroalimentaria



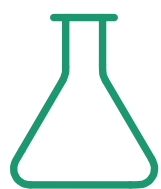
Fiabilidad

Ácidos, sales de ácidos y desinfectantes con estándares de calidad rigurosos.



Competitividad

Gestión individualizada para optimizar coste-eficacia en cada proyecto.



Formulaciones a medida

Acidificantes, antifúngicos, conservantes, rehidratantes y premezclas personalizadas.

La transversalidad de INTABIOTECH favorece ventas cruzadas y relaciones más estratégicas con grupos multisectoriales.

NUEVOS ESPACIOS DE VALOR

Innovar también es entrar antes y mejor en espacios insuficientemente atendidos

Women's Health

Abordando lagunas sistémicas históricas en investigación, ensayos clínicos y desarrollo de productos para la salud femenina.

Cosmetics & Beauty

Ingredientes premium desde química verde hasta biotecnología marina. Ciencia aplicada a la identidad de marca.

Visión estratégica: INTABIOTECH opera donde hay **necesidad real**, **complejidad técnica** y **oportunidad de diferenciación** con mayor margen y mayor valor percibido.

CHEMICALS

Capacidad química e industrial con alcance internacional

Química fina

Fabricación, importación y distribución para investigación, laboratorio y escala industrial.

Bioquímicos

Soporte a la industria química europea e internacional con capacidad exportadora probada.

Propuesta robusta

Integración de ingredientes, biotecnología, química fina y cumplimiento en una sola plataforma.

Una empresa que integra todo esto se vuelve más resistente a la comoditización y más valiosa para clientes complejos.

La innovación que llega a mercado necesita expediente, compliance y defensa documental

01

Revisión de etiqueta y claims

Validación regulatoria de declaraciones nutricionales y de salud en múltiples mercados.

02

Supplements & FCM packs

Dossiers completos para suplementos, materiales en contacto con alimentos y novel food.

03

Due diligence regulatoria

Matrices país por país, renewals de feed additives y pre-assessment de novel food.

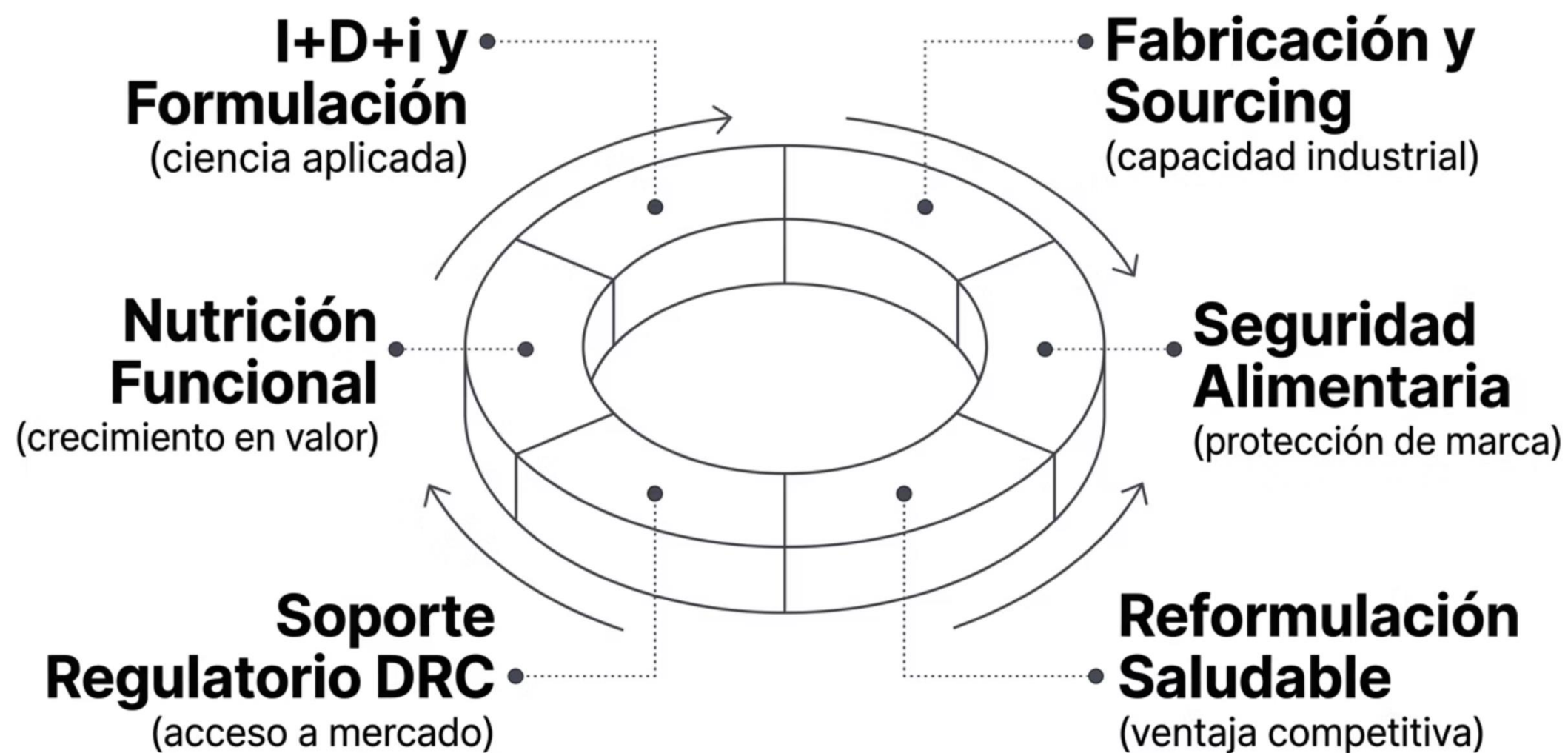
04

AI-powered compliance

Perfiles jurídicos, científicos, documentales y expertos en soluciones con inteligencia artificial.

❏ La innovación que no llega a mercado no genera negocio. La DRC Unit es donde INTABIOTECH más claramente se separa de un proveedor commodity.

INTABIOTECH como plataforma integrada de creación de valor



Una plataforma así ayuda al cliente a comprar mejor, formular mejor, defender sus productos, escalar con menos fricción y construir marcas más sólidas. Eso es mucho más valioso que un catálogo.

CIERRE CORPORATIVO

Unlimited Innovation, con significado real

INTABIOTECH turns innovation into industrial advantage. *INTABIOTECH convierte la innovación en ventaja competitiva real.*

Seguridad · Reformulación · Funcionalidad

Botánicos, sensorialidad, baby food, sports nutrition, cocoa, feed, química fina y acceso regulatorio.

Ciencia → Mercado

Transformando conocimiento científico y regulatorio en productos más seguros, saludables y competitivos.

💡 ¿Quieres explorar cómo INTABIOTECH puede transformar tu próximo reto industrial? Comparte esta presentación con tu equipo técnico y comercial.

CONTACTO

¿Listo para transformar tu próximo reto industrial?

Estamos aquí para convertir tus desafíos en soluciones innovadoras. Conectemos para llevar tu propuesta al siguiente nivel de excelencia técnica y competitiva.

📄 Visita nuestro portal oficial: www.intabiotech.com

Visítanos

Explora nuestras capacidades, trayectoria y casos de éxito en www.intabiotech.com.

Consulta técnica

¿Tienes un desafío específico? Contacta a nuestro equipo experto para asesoría científica y regulatoria a medida.

Colaboración

Buscamos socios estratégicos para desarrollar productos más seguros, saludables y disruptivos.

¡Hablemos hoy! Tu visión es el motor de nuestra innovación.

CONTACTO

En cualquier momento puedes contactar con nosotros. Siempre encontrarás a alguien de nuestro equipo preparado para atenderte y ofrecerte soluciones.

Teléfono

(+34) 881 092 720 · (+34) 613 812 425

Email

intabiotech@intabiotech.com

Web

www.intabiotech.com

Equipo Comercial



Sue Rodríguez · Customer Relations & SPM
+34 604 068 683 · sr.ndpharma@europe.com



Álvaro Robles · CCO
+34 609 825 416 · a.robles@intabiotech.com



José Ramón Castells · Commercial Manager
+34 674 001 716 · jr.ndpharma@europe.com

Domicilio Social

Botiguers, 3, 1ª Planta, Parque Empresarial Táctica,
46980, Paterna, Valencia, España

Domicilio Industrial

Avda. Ferreiros, 143, Polígono Industrial Rio Do Pozo,
15578, Narón, A Coruña, España